Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių

4 priedas

**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMUI Nr. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016 PAKEISTI**

[1] [1] [1] [7] [5] [5] [6] [5] [6]

(Juridinio asmens kodas)

**UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“**, Minijos g. 180, LT-93269, Klaipėda,

tel. 8-46 469810, elektroninio pašto adresai [premator@wsy.lt](mailto:premator@wsy.lt) ir [premator.manager@wsy.lt](mailto:premator@wsy.lt)

\_

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

**UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“**, Minijos g. 180, Klaipėda, tel. (8-698) 81030

\_

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Ir

**UAB „BALTIC PREMATOR KLAIPĖDA“**, Pilies g. 8, Klaipėda, tel. (8-698) 81030

\_

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

AB „Vakarų laivų gamykla“ vyriausiasis ekologas Gintautas Jurgėlas, tel. (8-46) 483749, m. tel. (8-698) 22511, el. pašto adresas [gintautas.jurgelas@wsy.lt](mailto:gintautas.jurgelas@wsy.lt)

\_

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Paraiška Taršos integruotos prevencijos kontrolės leidimui Nr. (11.2)-30-75/2005/ T-KL.1-19/2016 keisti teikiama vadovaujantis informacija iš „Laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą Minijos g. 180, Klaipėdoje – atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo dokumento“ ir Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvada Nr. (30.1)-A4E-4964 dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo pateikta paraiškos 2 priede.

Paraiškoje įvertinti pakeitimai:

1. Iš Lietuvos išvilktų plaukiojančių dokų Nr. 812 (taršos šaltiniai Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) ir Nr. 8 (taršos šaltiniai Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) Inventorizacijos ataskaitoje įvertinta oro tarša perskirstyta atitinkamai naujiems taršos šaltiniams plaukiojantiems dokams Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3). Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymo skaičiavimai pateikti šio paraiškos 3 priede.

3. Kartu 4 priede pridedamos aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.

3. UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių priežasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeliamos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

Paraiškos dalies „I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą  ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkinė veikla | 6.7. naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniui darymas, klijavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus |

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Minijos g. 180, Klaipėda, teritorijoje:

| Pavadinimas | Mato vnt. | Gamybos pajėgumas |
| --- | --- | --- |
| Paviršių plovimas aukšto spaudimo gėlo vandens srove | m2/ metus | 1500000 |
| Paviršių plovimas aukšto spaudimo gėlo vandens srove | m/ metus | 20000 |
| Paviršių valymas abrazyvo srautu | m2/ metus | 300000 |
| Paviršių valymas abrazyvo srautu | m/ metus | 30000 |
| Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais | m2/ metus | 3000000 |
| Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais | m/ metus | 400000 |
| Paviršių apipurškimas cinko danga | m2/ metus | 50000 |
| Naudotų skiediklių pakartotinas panaudojimas | l/metus | 5000 |

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Pilies g. 8, Klaipėda, teritorijoje:

| Pavadinimas | Mato vnt. | Gamybos pajėgumas |
| --- | --- | --- |
| Paviršių valymas abrazyvo srautu | m2/ metus | 1000000 |
| Paviršių valymas ir dažymas cheminių medžiagų mišiniais | m2/ metus | 1400000 |
| Paviršių apipurškimas cinko danga | m2/ metus | 70000 |

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas,  matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | Elektros tinklai | 3460000 kWh | X |
| b) šiluminė energija | Ventiliacijos ir šildymo sistema | 3803 MWh | X |
| c) gamtinės dujos | Dujotiekis | 5000 m3 | Dujotiekis |
| d) suskystintos dujos |  |  |  |
| e) mazutas |  |  |  |
| f) krosninis kuras |  |  |  |
| g) dyzelinas | Autocisterna | 170,0 t | Kuro degalinės |
| h) akmens anglis |  |  |  |
| i) benzinas | Autocisterna | 5,0 t | Kuro degalinės |
| j) biokuras: |  |  |  |
| 1) |  |  |  |
| 2) |  |  |  |
| k) dujos automobiliams | Autocisterna | 10 t | Kuro degalinės |

3 lentelė. Energijos gamyba

Lentelė nepildoma, nes bendrovė energijos negamina

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
| 1 | 2 | 3 |
| Elektros energija, kWh |  |  |
| Šiluminė energija, kWh |  |  |

**III. GAMYBOS PROCESAI**

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ yra AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovių generalinis rangovas, teikiantis aukštos kokybės laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB „Vakarų laivų gamykla“, Minijos g. 180, Klaipėda, ir AB „Baltijos“ laivų statyklos, Pilies g. 8, Klaipėda teritorijose. UAB "Baltic Premator Klaipėda" atlieka visas srautinio valymo, aukšto slėgio plovimo, ypač aukšto slėgio plovimo bei dažymo operacijas, teikia laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagrindiniai technologiniai procesai:

1. Paviršių defektavimas.
2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte.
3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu.
4. Paviršių apsauga.
5. Srautinio valymo abrazyvu darbai.
6. Klimatinių sąlygų kontrolė.
7. Dažų paruošimas.
8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu.
9. Dažymas voleliais ir teptukais (“stripecoat”).
10. Konstrukcijų dažymas.
11. Dažymo darbų kontrolė.
12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas.
13. Dažymo įrangos plovimas.
14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas.

UAB “Baltic Premator Klaipėda” administracija ir inžinerinis techninis personalas, kurie organizuoja, koordinuoja ir kontroliuoja vykdomus darbus darbuojasi buitiniame konteineryje, esančiame Minijos g. 180, Klaipėda, teritorijoje. Atnaujinto administracinių patalpų konteinerio patalpas ir vandenį šildo 0,024 MW galingumo dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (t. šalt. Nr. 159).

Antrame cechų bloke esančiame mechaninio techninio aprūpinimo bare yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudojamos technologinės įrangos priežiūros ir remonto dirbtuvės (t. šalt. Nr. 617), dažymo įrangos plovimo ir plovimui naudoto skiediklio regeneravimo patalpa (t. šalt. Nr. 076). Čia atliekami būtiniausi technologinės įrangos parengimo darbui, jos valymo, smulkaus remonto, eksploatacinių medžiagų keitimo/papildymo, kiti priežiūros ir aptarnavimo darbai.

Nuo 2020 metų kovo mėnesio šlako sandėlyje nebesandėliuojamas didmaišiuose supakuotas abrazyvas. Bendrovės naudotas sandėlis perduotas UAB „Vakarų krova“, kuri šiame sandėlyje laiko supakuotas pelenų atliekas. Šlako sandėlyje nebevykdomi anksčiau nutraukti metalo konstrukcijų valymo abrazyvo srautu, metalizavimo cinku ir dažymo darbai (taršos šaltiniai Nr. 615/1, 615/3, 615/2, 616/1, 616/2, 616/3 yra panaikinti). Šie darbai perkelti į metalo konstrukcijų apdirbimo barą. Kai šiame bare vykdomi metalo konstrukcijų valymo abrazyvo srautu darbai dirba taršos šaltiniai Nr. 560/1, 561/1, 562/1, 563/1 ir 690/1, kai vyksta metalizavimo cinku darbai – taršos šaltiniai Nr. 560/3, 561/3, 562/3, 563/3 ir 690/3. Kai metalo konstrukcijos ruošiamos dažymo darbams ir atliekami pradiniai dažymo darbai baro ventiliatoriai nėra naudojami, tad teršalai į aplinką patenka pro baro vartų angą (t. šalt. Nr. 690/2).

Plaukiojančiuose dokuose UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atlieka laivų išorės ir metalų paviršių plovimo aukšto ir ypač aukšto spaudimo gėlo vandens srove, valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbus. Šie darbai vykdomi AB „Vakarų laivų gamykla“ akvatorijoje esančiose plaukiojančiuose dokuose Nr. 219 (t. šalt. Nr. 601/1, 601/2, 601/3), Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3).

Plaukiojantis dokas Nr.408 (t. šalt. Nr. 608/1, 608/2 ir 608/3) sugrąžintas į AB „Baltijos“ laivų statykla akvatoriją. Plaukiojantys dokai Nr.UD-673, Nr.812 (606/1, 606/2, 606/3) ir Nr. 8 (607/1, 607/2, 607/3) išvilkti iš Lietuvos Respublikos. 1 pirsas (t. šalt. Nr. 609/1,609/2 ir 609/3), prie kurio stovėjo plaukiojantys dokai Nr. 408 ir Nr. UD-673 nugriautas.

Pirmojo ir antrojo cechų bloko pirmose angose esančiose dažymo patalpose UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdo metalo konstrukcijų paruošimo dažymui, jų paviršių valymo ir dažymo tirpikliais, džiovinimo darbus. Minėtose dažymo patalpose įrengtos rekuperacinės ventiliacijos sistemos, kurių įsiurbimo angose įmontuoti pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai. Priklausomai nuo darbo rėžimo oras iš rekuperatoriaus gali būti grąžinamas atgal į dažymo patalpą arba išmetamas į aplinką. Iš pirmojo cechų bloko pirmos navos dažymo patalpos teršalai organizuotai išmetami taršos šaltiniais Nr. 140 ir 141 bei natūralios traukos deflektoriais Nr. 150 ir 152. Taršos šaltiniai Nr. 151, 154 ir 155 yra uždengti ir nenaudojami. Iš antrojo cechų bloko pirmos navos dažymo patalpos teršalai organizuotai išmetami taršos šaltiniu Nr. 004.

Kartais, esant didelės apimties darbams, laivų denio, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų, kurių nepavyko spėti suremontuoti laivams stovint plaukiojančiuose dokuose, paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai atliekami laivams stovint prie krantinių ir pirsų (t. šalt. Nr. 610/1, 610/2, 610/3, 611/1, 611/2, 611/3, 612/1, 612/2 ir 612/3).

Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai (t. šalt. Nr. 613/1, 613/2, 613/3).

Atskiroms laivų konstrukcijoms, detalėms ir mazgams keliami labai griežti antikorozinės apsaugos reikalavimai, kurių negalima užtikrinti vien tik nudažius jų paviršius dažymo medžiagomis. Todėl dalis laivų konstrukcijų, detalių ir mazgų prieš jų dažymą papildomai vežami į UAB „Elme metalas“ Vilniuje ir padengiami išlydyto cinko antikorozine danga karšto cinkavimo vonioje. Kita dalis ruošinių apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiuose dokuose ir prie pirsų stovinčiuose laivuose, krantinėse ir metalo konstrukcijų apdirbimo bare, po to nudažomi dažais. Metalizavimo cinku procesas labai panašus į metalų suvirinimo/aplydymo viela procesą. Tik metalizavimo metu metalo paviršius padengiamas plonesniu cinko sluoksniu, nei metalų suvirinimo/aplydymo metu.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8, Klaipėda, teritorijoje esančiose pirmoje ir antroje dažymo kameroje abrazyvo srautu valo laivų blokų ir metalo konstrukcijų paviršius, paruošia dažymui, metalizuoja cinku, valo ir dažo tirpikliais, džiovina (t. šalt. Nr. 275, 276, 277, 331/1, 331/2, 331/3, 332/1, 332/2, 332/3, 333/1, 333/2, 333/3, 337/1, 337/2, 337/3). Bendrovė metalų paviršius valo daugkartinio naudojimo metalo šratais, kurie proceso pabaigoje surenkami. Pirmoje ir antroje dažymo kamerose yra dažų paruošimo ir tiekimo į dažymo kameras sistema. Ši sistema periodiškai plaunama skiedikliais, kurie regeneruojami (atnaujinami) arba įmaišomi į naudojamas dažymo medžiagas, koreguojant jų klampumą, dažų paruošimo ir sandėliavimo patalpoje.

Pirmoje ir antroje dažymo kamerose esantys dujiniai šildytuvai, kurie degindami gamtines dujas sušildo į dažymo kameras paduodamą orą (t. šalt. Nr. 330, 334, 335, 336), iš UAB „Baltic Premator Klaipėda“ perduoti UAB „Vakarų Baltijos laivų statykla“.

Pastaruoju metu bendrovė tik epizodiškai vykdo laivų blokų ir metalo konstrukcijų paviršių paruošimo dažymui, valymo, dažymo ir džiovinimo darbus trečioje dažymo kameroje (t. šalt. Nr. 561/2, 562/2, 564/2). Taršos šaltiniai Nr. 561/1, 562/1, 564/1, 565, 566, 568 laikinai nedirba, o Nr. 563/1, 563/2, 567 – panaikinti.

Kartais, esant didelės apimties darbams, po defektų šalinimo ir papildomų ugnies darbų, pastatytų laivų denių, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų paviršiai valomi abrazyvo srautu, paruošiami dažymui ir dažomi laivams stovint prie krantinių (t. šalt. 604/1, 604/2).

Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų ir blokų paviršių valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui ir dažymo darbai (t. šalt. 604/1, 604/2).

Atskiros laivų konstrukcijos, detalės ir mazgai apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiame doke ir elinge įrengtose gamybinėse aikštelėse, pirmoje ir antroje dažymo kamerose (t. šalt. Nr. 331/3, 332/3, 333/3, 337/3, 608/6, 614/3), po to nudažomi dažais.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbų seką sudaro šie procesai:

1. Paviršių defektavimas - atliekama defektuojamo paviršiaus apžiūra. Atsižvelgiant į darbų specifikaciją arba vykdomąjį žiniaraštį ir dažų gamintojo rekomendaciją, su užsakovu suderinamas paviršiaus paruošimo būdas (paviršiaus smėliavimas arba plovimas, smėliavimo arba plovimo klasė, apdorojamo paviršiaus procentas).
2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte - užsakymui atlikti būtina įranga tvarkingoje techninėje būklėje pristatoma į objektą ir tinkamai prijungiama prie inžinerinių komunikacijų.
3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu (ASGV) - pašalinami rudžių, apžėlimo sluoksniai ir druskos, kurie gali būti ant paviršiaus prieš pradedant pagrindinį paviršiaus apdirbimą. Esant dideliam rudžių arba atšokusių dažų kiekiui, vykdomas rudžių/dažų atmušimas arba nugramdymas, kad paviršių plovimo ASGV metu būtų išplautos druskos iš metalo porų. Jeigu išorės paviršiai užteršti tepalais, alyvomis ir pan., prieš ASGV pirmiausia jie padengiami specialiomis nuriebalinančiomis priemonėmis ar plovikliais ir nuvalomi. Paviršių plovimas ASGV atliekamas įprastai visame paviršiaus plote, naudojant gėlą vandenį ir tinkamai parenkant spaudimą nuo 50 iki 2800 bar. Plovimas ASGV atliekamas pagal užsakovo dažymo specifikaciją ir/ar pagal standarto ISO 12944-4:1998 atitinkamą metodą.
4. Paviršių apsauga - visi paviršiai ir jų elementai, kurie neturi būti apdoroti, tačiau gali būti pažeisti srautinio valymo abrazyvu ar dažymo procese, turi būti tinkamai apsaugoti, juos uždengiant ir apvyniojant guminėmis žarnomis, plastikiniais uždangalais ar kita tinkama medžiaga. Apsaugos uždedamos prieš pradedant srautinio valymo abrazyvu operacijas ir kartojamos prieš dažymo operacijas. Visos apsaugos pašalinamos prieš galutinę inspekciją. Nuėmus apsaugas atliekami reikalingi dažų sluoksnio pataisymai.
5. Srautinio valymo abrazyvu darbai - paviršiaus apdirbimas atliekamas pagal užsakovo pasirinktą paviršiaus paruošimo dažymui lygį, reglamentuojamą standartais ISO 8501-1:1998, ISO 8501-1:1998 /Suppl:/1994, ISO 8501-2:1994, ISO 12944-4 ir ISO 8504 bei užsakovo dažymo specifikacijos, arba rekomenduotą dažų gamintojo specifikacijoje. Priklausomai nuo apdirbamo paviršiaus paskirties ir užsakovo sąlygų, paviršiai nuvalomi Sa1, Sa2 ir Sa2,5 paviršiaus paruošimo klasės. Vykdant srautinio valymo abrazyvu darbus uždarose dažymo kamerose naudojami daugkartinio naudojimo metaliniai šratai. Kitomis sąlygomis naudojamas šlakas, gaunamas iš metalurgijos įmonių.
6. Klimatinių sąlygų kontrolė - srautinio valymo abrazyvu darbų pabaigoje, prieš dažymą bei dažymo metu stebimos klimatinės sąlygos. Kontroliuojami aplinkos oro drėgnumas, apdirbamo paviršiaus temperatūra. Dažymo darbai nevykdomi, jeigu susidaro nepalankios klimatinės sąlygos, t.y. kai lyja, sninga, vėjo greitis >12m/s, santykinis drėgnumas >80%, dažomo paviršiaus ir oro temperatūrų skirtumas >3,5oC, ant dažomų paviršių kondensuojasi drėgmė.
7. Dažų paruošimas – dažymo medžiagų sumaišymas atliekamas tik tam skirta mechanine maišymo įranga ir pagal dažų gamintojo rekomendacijas darbo vietoje. Jeigu dažai yra dviejų ir daugiau komponentų, jie kruopščiai sumaišomi teisingomis proporcijomis.
8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu - dažymo darbai vykdomi ir kontroliuojami pagal ISO 12944-7:1998 reikalavimus. Dažniausiais naudojamas beorio purškimo dažymo būdas, kuriuo pasiekiamas specifikuotas dažų plėvelės storis, geras išorinis vaizdas ir vientisa dažų plėvelė. Beorio purškimo metodas, lyginant su pneumatiniu, įgalina sumažinti lakų ir dažų lyginamąsias sąnaudas 20-30 % dėl mažesnių nuostolių miglai sudaryti; sumažinti tirpiklių sąnaudas 15-25 %, nes gali purkšti klampesnes medžiagas; padidinti darbo našumą 1,5-2 kartus, nes reikia padengti mažiau sluoksnių, didinant jų storį; pagerinti sanitarines ir higienines darbo sąlygas, nes aplinka mažiau teršiama pavojingomis medžiagomis; pasiekiama aukštesnė dangos klasė. Beorio dažymo įranga gali purkšti medžiagas, kurių sąlyginis klampumas pagal viskozimetrą VZ-246 iki 300 s, kietųjų dalelių stambumas iki 0,14 mm. Dažymo defektų pataisymai ir sunkiai pasiekiamų vietų dažymas atliekami kitais tinkamais instrumentais. Purkštuko antgalio tipas, išeinantis dažų spaudimas, dažų klampumas skiedžiant, šlapios plėvelės storio matavimas ir t.t. parenkama pagal dažų gamintojo specifikacijas arba jo atstovų rekomendacijas darbų aikštelėje. Dažai dengiami vientisu storiu, be nulašėjimų, nutekėjimų, išlinkimų ir įdubimų, praleidimų ir pan. Rudens ir žiemos periodu dažai prieš naudojimą pašildomi. Jei būtina, tai prieš dažymą dažų tara kurį laiką vartoma. Žiemos metu dažai skiedžiami skiedikliu 0-10% pagal dažų gamintojo atstovo rekomendacijas.
9. Dažymas voleliais ir teptukais (“stripecoat”) - pabaigus dažymą beorio purškimo būdu, kai dažų sluoksnis tampa pakankamai sausas, jei reikalinga, atliekama juostinio dažymo “stripecoat” operacija. Tokios vietos, kaip kraštai, briaunos, kampai, įdubos, suvirinimo siūlės ir pan., kurių neįmanoma tinkamai pasiekti arba kurios yra praleistos purškiant, tinkamai uždažomos voleliais/ teptukais pagal dažų gamintojo atstovo specifikacijas ar rekomendacijas.
10. Konstrukcijų dažymas – metalų konstrukcijos, kurios netelpa dažymo kamerose ir dažymui pritaikytose patalpoje, dažomos krantinėse apdengus jas specialiomis užtvaromis/uždangomis.
11. Dažymo darbų kontrolė – dažytojai, užsakovo ir dažų gamintojo atstovai nuolat kontroliuoja dažų šlapios plėvelės storį šlapios dažų plėvelės storio matuokliu, sunaudotą dažų kiekį apibrėžtame plote, sausos dažų plėvelės storį kalibruotu elektroniniu matavimo prietaisu. Plotai, kuriems būtinai rekomenduojamos storesnės dangos, o gautas dažų plėvelės storis nepakankamas, pažymimi ir pataisomi, uždažant papildomą sluoksnį iki specifikuoto storio. Pašalinami dangos defektai (išlinkimai/įdubimai, nutekėjimai, sauso purškimo dalelės ir kt.).
12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas – baigus dažymo darbus ir išdžiūvus dažų dangai, surenkama ir išvežama įranga, valomos darbo vietos, surenkamas abrazyvas. Daugkartinio naudojimo abrazyvas separuojamas ir vėl naudojamas, o surinktos šlako atliekos perduodamos atliekų tvarkytojams. Surenkamos ir išvežamos kitos atliekos, nuvalomi darbo vietų paviršiai.
13. Dažymo įrangos plovimas – priklausomai nuo dažymo darbų metu naudotų dažymo medžiagų dažymo įranga plaunama atitinkamais valikliais ir skiedikliais. Kadangi dažniausiai įrangos valymui naudojami tirpiklius turintys valikliai ir skiedikliai. Tai panaudoti valikliai ir skiedikliai valomi. Specialiame įrenginyje išgarinami užteršti valikliai ir skiedikliai, jų garai kondensuojami ir pakartotinai naudojami įrangos plovimui. Po tirpiklių valymo likę nešvarumai kartu su dažymo atliekomis perduodami atliekų tvarkytojams.
14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas – gamyboje naudojama technologinė įranga periodiškai aptarnaujama ir remontuojama mechaninėse dirbtuvėse pagal įrangos gamintojo rekomendacijas ir instrukcijas, keičiami sugedę mazgai, detalės ir eksploatacinės medžiagos, įranga paruošiama tolimesnei eksploatacijai.

**Paviršių plovimo, srautinio valymo ir dažymo darbų proceso srautų schema Nr.1:**

Pasirengimas darbui, įrangos ir darbo vietos paruošimas

Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu

Paviršių valymas abrazyvo (šratų, šlako) srautu

Dažų paruošimas, metalizavimas cinku ir dažymas

Dažymo kamerų, dažomų patalpų šildymas, nudažytų paviršių džiovinimas

Darbo vietų sutvarkymas

Paviršių defektavimas

Technologinė įranga, keltuvai, lopšiai, pastoliai, autopakrautuvai, kranai, stropavimo įranga, darbo įrankiai ir priemonės, darbo zoną lokalizuojančios uždangos, dokų vėjo uždangos, prisijungimas prie el. energijos, suspausto oro, gėlo vandens tinklų

El. energija ar dyzelinas, gėlas vanduo, plovimo įranga, filtrai

Elektros energija, dyzelinas, suspaustas oras, oro valymo įrengimai, vėjo uždangos, metalo šratai, šlakas, kompresoriai smėliavimo įranga, darbo įrankiai ir asmens apsaugos priemonės

Elektros energija, suspaustas oras, metalizavimo ir dažymo įranga, dažymo kameros, cinko viela, dažymo medžiagos, dažų maišytuvai ir šildytuvai, oro valymo įrengimai, darbo įrankiai ir priemonės, asmens apsaugos priemonės, pašluostės

El. energija, gamtinės dujos, dyzelinas, šildytuvai, oro cirkuliavimo sistema, polietileno rankovės, filtrai, izoliacijos

Autokrautuvai, kranai, stropavimo įranga, abrazyvo surinkimo įranga, konteineriai, šluotos, kastuvai, kt. darbo įrankiai ir asmens apsaugos priemonės

Dažų atplaišos, kriauklelės, žolės, rūdys, purvas, naudoti filtrai

Kuro deg. produktai, triukšmas

Dažymo medžiagų pakuotė, dažų dulkės ir atliekos, naudoti filtrai, teptukai, voleliai, užterštos pašluostės, rūbai ir apsaugos priemonės

Kietos dalelės, kuro deg. produktai, triukšmas

Atidirbę šratai, šlako atliekos, dažų atplaišos, rūdys, oro valymo įrengimų filtrai, metalų dalelės ir dulkės, medžiagų pakuotė

Kietos dalelės, ZnO, LOJ

Atliekų ir pakuočių tvarkytojai

Kuro degimo produktai, LOJ, šiluma

Polietileno, filtrų atliekos

Medžiagų pakuotės, naudoti rūbai ir apsaugos priemonės, buitinės atliekos, sąšlavos, paviršinės nuotekos

Plovimo nuotekos į aplinką

Neapdirbamų paviršių apsauga

Polietilenas, uždangalai, guminės žarnos, lipni izoliacija

Kietos dalelės

Dažymo įrangos plovimas

Technologinės įrangos priežiūra ir remontas

El. energija, valikiai ir skiedikliai, jų regeneravimo įrenginys, atliekų konteineris/talpa

El. energija, metalų pjovimo dujos, suvirinimo medžiagos, alyvos, filtrai, atsarginės dalys, kt. ekspl. medžiagos, darbo įrankiai, klijai, hermetikai, gruntas, dažai

LOJ

Medžiagų pakuotės, nebetinkama naudoti įranga, sulūžę įrankiai, metalų laužo ir šlakų atliekos, naudoti filtrai, akumuliatoriai, alyvos, buitinės atliekos

Užterštų valiklių ir dažų atliekos

Kietos dalelės, metalų oksidai, LOJ

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Mažinant neorganizuotai į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekius, dažymo medžiagų išeigą ir gerinant dažymo darbų kokybę, didžioji metalo konstrukcijų ir laivų blokų valymo abrazyvo srautu ir dažymo darbų dalis atliekama pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose bei metalo konstrukcijų apdirbimo bare Minijos g. 180 teritorijoje, pirmoje, antroje ir iš dalies trečioje dažymo kamerose Pilies g. 8 teritorijoje. Tik pavieniais atvejais, kai apdirbami didelių gabaritų metalo konstrukcijos ir laivų blokai, valymo abrazyvo srautu ir dažymo darbai atliekami krantinėse ir atvirame elinge.

Minijos g. 180 teritorijoje esančios pirmojo ir antrojo cechų blokų uždaros gamybinės patalpos pritaikytos dažymo darbams vykdyti. Jose įrengtos recirkuliacinės ventiliacijos sistemos su pluoštiniais mechaniniais nutraukiamo oro filtrais, kurie sulaiko dalį į aplinkos orą išmetamų kietųjų dalelių (dažų aerozolių).

Pirmojo cechų bloko dažymo patalpos grindinyje įrengti surinkimo latakas ir talpykla, kad būtų galima, dalį metalo konstrukcijų plovimo darbų atliekant ne krantinėse, o gamybinėje pirmojo cechų bloko dažymo patalpoje, surinkti gamybines nuotekas, kurios vėliau perduodamos šių nuotekų tvarkytojui.

VĮ Klaipėdos valstybinio jūrų uosto direkcija ir AB „Vakarų laivų gamykla“ numato rekonstruoti krantines Nr. 139, 138A ir 137A ir išplėsti paviršinių nuotekų surinkimo sistemą. Tokiu būdu krantinėse susidarančios paviršinės ir plovimo nuotekos bus surenkamos į paviršinių nuotekų valymo įrengimus.

Pilies g. 8 teritorijoje esančioje trečioje dažymo kameroje įrengta rekuperacinė ventiliacijos sistema su užteršto oro valymo filtrais. Numatomos priemones pirmoje ir antroje dažymo kamerose nurodytos paraiškos 28 lentelėje.

Naudojamo į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekio mažinimo priemonės nurodytos paraiškos 12 lentelėje.

Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės pateiktos paraiškos 20 lentelėje.

Kitos taršos mažinimo priemonės numatytos aplinkosaugos veiksmų plane – paraiškos 28 lentelėje.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ gamybiniuose procesuose naudoja šiuolaikinę žinomų pasaulio gamintojų technologinę įrangą. Todėl bendrovė neplanuojama naudoti kitos technologijos.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su „**European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents**“ dokumente ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacijoje nurodytais vertinimo kriterijais, emisijų ir veiksmingumo vertėmis.

Įrenginio pavadinimas *(pildoma tik 1 priedo įrenginio atveju)* Laivų ir metalo konstrukcijų valymas bei dažymas

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | **21 BEST AVAILABLE TECHNIQUES FOR SURFACE**  **TREATMENT USING ORGANIC SOLVENTS (555 psl.)** | European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents  <http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/14._pavirsiaus_apdorojimui_naudojant_organinius_tirpiklius.pdf>  ir  ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacija  <http://gamta.lt/files/LT_GPGB_TIRPIKLIAI.doc> |  |  |  |  |
| 2 | **21.1. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI, TAIKOMI VISOSE ŠIO SEKTORIAUS PRAMONĖS ŠAKOSE (559 psl.)** |  |  |  |  |  |
| 3 | **Aplinkos apsaugos vadybos GPGB** |  | 12.GPGB yra įdiegti Aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS) ir jos laikytis: |  | Atitinka | Įdiegta ISO 14001 standartą atitinkanti aplinkos apsaugos vadybos sistema |
|  |  |  | 1- vadovybės apibrėžta aplinkosaugos politika įrenginiui |  | Atitinka | Patvirtinta integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika |
|  |  |  | 2- planavimas ir būtinų procedūrų nustatymas |  | Atitinka | Planavimas vykdomas procedūrose aprašyta tvarka |
|  |  |  | 3- procedūrų įdiegimas |  | Atitinka | Įdiegtos procedūros, aprašančios teisės aktų ir standartų aktualių reikalavimų vykdymo tvarką |
|  |  |  | 4- efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai |  | Atitinka | Efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai vykdomi procedūrose aprašyta tvarka |
|  |  |  | 5- vadovybinė analizė |  | Atitinka | Vadovybinė analizė rengiama nerečiau kaip kartą per pusmetį |
|  |  |  | 6- akredituotos sertifikavimo institucijos arba išorės AVS tikrintojo atliktas vadybos sistemos ir audito procedūros patikrinimas ir patvirtinimas |  | Atitinka | Lloyd‘s Register (LR du kartus per metus atlieka išorinį auditą. |
|  |  |  | 7- reguliarios aplinkosaugos būklės ataskaitos, aprašančios visus svarbius įrenginių aplinkosaugos aspektus, paruošimas ir paskelbimas |  | Atitinka | Rengiamos vadovybinės analizės ir metinės statistinės ataskaitos. |
|  |  |  | 8- tarptautiniu mastu pripažįstamos savanoriškos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004 įdiegimas ir laikymasis. |  | Atitinka | LR išdavė sertifikatą, patvirtinantį aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemos standartų ISO 9001:2015 ir ISO 14001:2015 atitikimą |
|  |  |  | 13.Atsižvelgti į galimus AVS elementus:  1- įrangos poveikio aplinkai mažinimo planavimas |  | Atitinka | Dėl aplinkos taršos mažinimo dulkių emisijomis plaukiojančiuose dokuose ir krantinėse naudojamos vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų plovimo nuotekų surinkimo sistemos. |
|  |  |  | 2- reguliarus vidinis pramonės ir įrangos lyginimas su būdingaisiais parametrais |  | Atitinka | Reguliariai vykdoma procesų parametrų vidinė kontrolė. |
|  |  |  | 3- naudojamų medžiagų parinkimas |  | Atitinka | Medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu. |
|  |  |  | 4- atsižvelgimas į galimą cecho uždarymo poveikį aplinkai naujos gamyklos arba egzistuojančios gamyklos modifikavimo projektavimo stadijoje |  | Atitinka | Galimi poveikiai aplinkai įvertinti aplinkos apsaugos aspektų sąraše ir jų reikšmingumo vertinimo matricoje, aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje, paraiškoje TIPK leidimui keisti. |
|  |  |  | 5- atsižvelgimas į švaresnių technologijų vystymąsi |  | Atitinka | Technologinė įranga periodiškai atnaujinama, jos aptarnavimas ir naudojimas vykdomas didinant jos efektyvumą ir mažinant sąnaudas. Šlakavimo įranga palaipsniui keičiama į valymo daugkartiniu abrazyvu ir plovimo aukšto spaudimo vandens srove įrangą. Naudojama beorio dažymo įranga. |
|  |  |  | 14. GPGB yra iki minimumo sumažinti įrenginių poveikį aplinkai, planuojant trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, kad būtų galima nuolat gerinti situaciją, atsižvelgiant į sąnaudų ir naudingumo santykį bei poveikį įvairioms aplinkos terpėms, remiantis visais toliau išvardintais veiksmais: |  | Atitinka | Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kamerose.  Minijos g. 180 teritorijoje dalis dažymo darbų atliekama pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai. Metalų valymo abrazyvo srautu darbai atliekami metalų konstrukcijų apdirbimo bare. |
|  |  |  | 1- vidinis sąnaudų ir emisijų monitoringas ir lyginamoji analizė |  | Atitinka | Periodiškai kontroliuojamos energijos ir medžiagų sąnaudos, atliekama teršalų emisijų kontrolė, gauti rezultatai analizuojami vadovybinės analizės ir metinėse ataskaitose. |
|  |  |  | 2- tirpiklių valdymo plano įdiegimas |  | Atitinka | Aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje įvertintos tirpiklius turinčios medžiagos, jų naudojimo metu susidarančios LOJ emisijos, toksiškų LOJ išmetimo ribojančios sąlygos ir atitikimas LOJ emisijų ribojimo tvarkos reikalavimams.  Aplinkos apsaugos agentūra 2019-02-12 sprendimu Nr. (14)-A4-1151 išregistravo bendrovę iš organinius tirpiklius naudojančių įrenginių sąrašo. |
|  |  |  | 3- tarpusavio sąryšio tarp šių sąnaudų ir emisijų gamybos procese(-uose) supratimas |  | Atitinka | Suprantamas sąryšis tarp sąnaudų ir emisijų gamybos procese |
|  |  |  | 4- tobulintinų sričių identifikavimas ir atitikimas GPGB |  | Atitinka | Auditų ir patikrinimų metu nustatomi aplinkos apsaugos aspektai, trūkumai ir neatitiktys |
|  |  |  | 5- prioritetų nustatymas identifikuotiems veiksmams ir investicijoms |  | Atitinka | Identifikuojami reikšmingi aplinkos apsaugos aspektai, nustatomi prioritetai, atliekamas būtiniausių investicijų techninio ekonominio pagrindimo įvertinimai. |
|  |  |  | 6- įgyvendinimo grafiko sudarymas |  | Atitinka | Rengiami ir vykdomi investicijų planai, jų įdiegimo grafikai, rengiama ir įgyvendinama aplinkos apsaugos programa. |
| 4 | **Įrenginių projektavimas, statyba ir veikimas. Neplanuotų išleidimų/emisijų prevencija** |  | 15. GPGB yra projektuoti, statyti ir eksploatuoti įrangą taip, kad būtų išvengta taršos dėl neplanuotų emisijų, identifikuojant pavojus ir kelius, naudojant paprastą pavojingumo potencialo klasifikavimą ir įgyvendinant trijų etapų taršos prevencijos veiksmų planą |  | Atitinka | Neplanuotų emisijų taršos, galimi pavojai ir avarijos, jų prevencijos ir padarinių likvidavimo priemonės numatytos lokaliniame žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo plane, galimų avarijų likvidavimo planuose. |
| 5 | **Cheminių medžiagų ir atliekų laikymas** |  | 16. GPGB yra mažinti gaisrų ir pavojaus aplinkai riziką saugant ir tvarkant pavojingas medžiagas:  1- saugant tik nedidelius gamybai reikalingų pavojingų žaliavų kiekius jų panaudojimo vietoje |  | Atitinka | Darbo zonose laikomos gamintojo pakuotėje supakuotos medžiagos ir tik kelioms pamainoms reikalingas jų kiekis. |
|  |  |  | 2- tirpiklius, tirpiklių atliekas ir užterštas valymo medžiagas laikant sandariose talpose (kur leidžia priešgaisrinės saugos praktika) |  | Atitinka | Tirpiklius turinčios medžiagos laikomos gamintojo pakuotėje. Tirpiklius turinčių medžiagų atliekos surenkamos į sandarias talpas ir laikomos technologinės įrangos aikštelėje ir greta dažymo kamerų esančioje aikštelėje. |
| 6 | **Įmonės statyba ir veikimas** |  | 17. GPGB yra minimizuoti sąnaudas ir teršalų išmetimus tokiais būdais, kaip:  1- automatizuojant paviršių apdorojimo metodus, kaip taikytina priklausomai nuo vykdomos veiklos pobūdžio ir pramonės šakos |  | Atitinka | Apdirbamų paviršių plovimui naudojami aukšto spaudimo plovimo vandeniu įranga, valymui –valymo abrazyvo srautu įranga, dažymui – beorio dažymo technologinė įranga. |
|  |  |  | 2- užtikrinant, kad visi darbuotojai būtų apmokyti vykdyti jiems pavestas veiklos, valymo ir priežiūros užduotis |  | Atitinka | Dirba kvalifikuoti ir apmokyti darbuotojai. |
|  |  |  | 3- turint ir palaikant aktualiomis rašytines veiklos procedūras ir procesų vadovus |  | Atitinka | Yra parengtos procedūros, kurios periodiškai peržiūrimos ir koreguojamos. |
|  |  |  | 4- optimizuojant veiklą |  | Atitinka | Veikla periodiškai optimizuojama |
|  |  |  | 5- taikant suplanuotą eksploatacinės priežiūros sistemą |  | Atitinka | Technologinės įrangos priežiūra ir aptarnavimas vykdomi periodiškai pagal šios įrangos pasuose gamintojo nurodytus reikalavimus ir planinio įspėjamojo remonto grafikus. |
| 7 | **Monitoringas** |  | 18. GPGB yra LOJ emisijų monitoringas, kad būtų galima jas minimizuoti |  | Atitinka | LOJ ir kietų dalelių monitoringas vykdomas ūkio subjekto aplinkos taršos šaltinių monitoringo programoje nustatytu periodiškumu. Neorganizuotuose aplinkos taršos šaltiniuose LOJ monitoringas nevykdomas. |
|  |  |  | 19. GPGB yra reguliariai (priklausomai nuo teršalų išmetamo mastų) perskaičiuoti tirpiklių balansus, nepaisant to, kad nuolat vykdomos kontrolės tikslais pagrindiniai parametrai gali būti nustatyti ir pakeisti |  | Atitinka | Ne rečiau kaip vieną kartą per metus atliekami tirpiklių turinčių medžiagų sąnaudų, LOJ ir kitų teršalų emisijų skaičiavimai, teikiamos metinės statistinės ataskaitos. Ne rečiau kaip vieną kartą per penkis metus rengiamos aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitos, keičiamas TIPK leidimas. |
| 8 | **Plovimui sunaudojamo vandens ir žaliavų kiekio mažinimas, jų antrinis panaudojimas ir antrinis perdirbimas** |  | GPGB yra tausoti žaliavas ir vandenį vandens pagrindu veikiančiuose būduose, tokiuose kaip:   1. kaskadinio tipo (daugkartinis) plovimas |  | Neaktualu | Nenaudojamas kaskadinio tipo plovimas. |
|  |  |  | žaliavų ir/arba vandens regeneravimas - membraninis atskyrimas arba kiti koncentravimo būdai |  | Atitinka | Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų korpusų plovimo nuotekų surinkimo sistemos. |
|  |  |  | 1. kontrolės priemonių naudojimas, siekiant minimizuoti vandens panaudojimą plovimui |  | Atitinka | Vandens sąnaudos mažinamos įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą. Nerečiau kaip kartą per mėnesį kontroliuojamos vandens sąnaudos plovimo darbams. |
| 9 | **Energijos valdymas** |  | 24. GPGB yra kaip galima labiau padidinti energijos efektyvumą ir sumažinti energijos nuostolius:  1- eksploatacinė įrengimų priežiūra ir derinimas, nustatant tinkamus parametrus |  | Atitinka | Mechanikai atlieka įrengimų priežiūrą ir derinimą, skirtingiems darbo režimams nustato tinkamus parametrus. |
|  |  |  | 2- kuo labiau sumažinti judinamo oro tūrį, kuo labiau padidinti sugaunamų tirpiklių kiekį, paimant kuo mažesnį oro kiekį ir t.t. |  | Atitinka | Plaukiojančiuose dokuose periodiškai naudojamos vėjo uždangos. Kartais dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasėkoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlakos.  Pirmoje ir antroje dažymo kameroje įrengta uždara oro recirkuliacinė sistema. Trečioje dažymo kameroje įrengti oro valymo įrengimai. Pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose sumontuoti pluoštiniai mechaniniai filtrai. |
|  |  |  | 3- kuo labiau sumažinti reaktyvinės energijos nuostolius, koreguojant galingumo koeficientą (cos φ) tarp įtampos ir srovės pikų (maksimumų) taip, kad jis nuolat būtų didesnis kaip 0,95 |  | Atitinka | Reaktyvinės energijos nuostolius sumažina pastotėje sumontuotas reaktyvinės energijos kompensavimo įrenginys. |
|  |  |  | 4- išvengti arba kontroliuoti didelius momentinius poreikius paleidimo metu (pvz., pakeičiant sujungimo būdą nuo žvaigždės į trikampį, esant mažoms apkrovoms, ir naudojant automatinius perjungėjus iš trikampio į žvaigždę, naudojant minkštą pavarą turinčius perjungėjus ir t.t.) |  | Atitinka | Technologiniai įrengimai pagaminti su gamintojo numatyta minkšto paleidimo galimybe. |
|  |  |  | 5- naudoti tinkamo galingumo variklius ir (arba) keičiamo greičio variklius |  | Atitinka | Varikliai ir kiti technologinės linijos įrengimai yra parinkti ir sumontuoti pačio gamintojo. |
|  |  |  | 6- diegti efektyviai energiją naudojančią įrangą, ypatingai variklius. Tokia įranga gali būti nurodoma naujiems įrenginiams, renovuojamiems įrenginiams arba įrangos su defektais pakeitimui. |  | Atitinka |
| 10 | **Žaliavų valdymas**  Poveikių apkinkai ir toksikologinių poveikių valdymas |  | 25 GPGB yra kaip galima labiau sumažinti išmetamų teršalų poveikį aplinkai, užtikrinant, kad naudojamos žaliavos turėtų patį mažiausią poveikį aplinkai. |  | Atitinka | Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu. |
|  | Žaliavų sunaudojimo mažinimas |  | 26 GPGB yra kaip galima labiau mažinti žaliavų sunaudojimą vienu ar keliais iš toliau nurodomų būdų:  1- automatizuotų maišymo sistemų naudojimas |  | Atitinka | Dažymo kamerose naudojama automatinė dažymo medžiagų komponentų maišymo įranga. |
|  |  |  | 2- antrinis grąžintų rašalų arba dangų panaudojimas |  | Atitinka | Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus. |
|  |  |  | 3- tiesioginis rašalų arba dangų tiekimas vamzdžiais iš saugyklų |  | Atitinka | Dažymo medžiagos mobiliais siurbliais ir žarnomis tiekiamos į dažymo vietą. |
|  |  |  | 4- tiesioginis tirpiklių tiekimas vamzdžiais iš saugyklų |  | Atitinka |
|  |  |  | 5- dažymas partijomis/spalvų grupavimas |  | Atitinka | Dažoma pagal su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją ir keliais sluoksniais, derinant spalvas. |
|  |  |  | 6- dažymo sistemų valymas |  | Atitinka | Visa dažymo įranga valoma atsižvelgiant į dažymo medžiagų savybes ir gamintojo rekomendacijas. |
| 11 | **Paviršių dengimo sistemos, dengimo ir džiovinimo/ polimerizacijos būdai** |  | 28. Parenkant paviršių apdorojimo procesą(-us) (įskaitant džiovinimą/polimerizaciją) naujai gamyklai arba modernizuojant veikiančią gamyklą, GPGB yra pasirinkti sistemą, kuri: |  | Atitinka | Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Dalis dažymo darbų atliekama dažymo kamerose ir patalpose, kuriose geriausiai užtikrinamas dažymo darbams reikalingas mikroklimatas. Plaukiojančiuose dokuose papildomai naudojamos vėjo uždangos. Krantinėse dažymo zonos lokalizuojamos uždangomis ir plėvele. Tokiu būdu stengiamasi užtikrinti dažymo darbams reikalingas sąlygas ir geresnę darbų kokybę, sumažinti broko ir darbų perdarymo atvejus, dažymo medžiagų sąnaudas ir nuostolius, atitinkamai ir LOJ emisijas į aplinkos orą. |
|  |  |  | 1- Kaip galima labiau sumažina: tirpiklių išmetimus, energijos sunaudojimą |  |
|  |  |  | 2- didina žaliavų panaudojimo efektyvumą |  |
| 12 | **Valymas**  Valymo sistemos |  | 29. GPGB yra tausoti žaliavas ir mažinti tirpiklių emisijas, minimizuojant spalvų pakeitimus ir valymą |  | Atitinka | Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus. |
|  | Valymo būdai |  | 30. Valant pistoletinius dažų purkštuvus, GPGB yra mažinti tirpiklių išleidimą surenkant, saugant ir nukreipiant pakartotinam panaudojimui tirpiklį, kuris buvo naudojamas pistoletinių dažų purkštuvų arba linijų valymui: pakartotinai tokių tirpiklių gali būti panaudota nuo 80 iki 90 % |  |
| 13 | **Mažiau pavojingų medžiagų naudojimas (pakeitimas)** |  | 32. GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus pasirenkant būdus, kuriuose tirpikliai nėra naudojami arba yra naudojami nedideli jų kiekiai |  | Atitinka | Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu. |
|  |  |  | 33. GPGB yra mažinti neigiamus fiziologinius poveikius, keičiant tirpiklius, turinčius bet kurias iš šių rizikos frazių: R45, R46, R49, R60 ir R61 mažiau pavojingais tirpikliais. Tai turi būti pasiekta, remiantis Europos Tarybos Direktyvos 1999/13/EC 5(6) straipsniu. |  | Atitinka | Griežtėjant reikalavimams pavojingoms cheminėms medžiagos ir mišiniams, šių medžiagų gamintojai gamina vis daugiau medžiagų su mažesnio pavojingumo savybėmis.  Bendrovės ūkinėje veikloje naudojami mišiniai, kurių sudėtyje yra LOJ su H340 ir H350 pavojingumo frazėmis. Pagal saugos duomenų lapų duomenis šių mišinių sudėtyje nėra benzeno (EINECS Nr. 200-753-7), todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto P pastaboje nurodytus kriterijus ir teršalai su CAS Nr. 64742-48-9, 64742-82-1, 64742-95-6, 68606-11-1, 8052-41-3 nėra klasifikuojami kaip kancerogeniniai arba mutageniniai ir atitinkamų mišinių naudojimas nėra ribojamas.  Bendrovės naudojamo mišinio „Dažai aerozoliniai Inral“ sudėtyje yra LOJ su H350 pavojingumo fraze. Pagal saugos duomenų lapo duomenis šio mišinio sudėtyje, nėra 1,3- butadieno, todėl šie LOJ atitinka Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1272/2008 3.1 lentelės VI priedo 1.1.3.1 punkto K pastaboje nurodytus kriterijus ir teršalas su CAS Nr. 68476-40-4 nėra klasifikuojamas kaip kancerogeninis arba mutageninis ir atitinkamo mišinio naudojimas nėra ribojamas. |
| Atitinka | Kitos naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi išvardintų pavojingumo frazių. |
|  |  |  | 34. GPGB yra mažinti medžiagų ekotoksinius poveikius, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R58 ir R50/53 |  | Atitinka | Bendrovės naudojamose medžiagose nėra LOJ, turinčių H400 ir H410 pavojingų frazes. |
|  |  |  | 35. GPGB yra mažinti stratosferinį (didelio aukščio) ozono sluoksnio suplonėjimą, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R59. |  | Atitinka | Bendrovės naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi nurodytos H420 pavojingumo frazės. |
|  |  |  | 36. GPGB yra siekti sumažinti troposferinio (nedidelio aukščio) ozono susiformavimą:  1- naudojant LOJ arba mišinius su mažesniu poveikiu ozono susidarymui tai atvejais, kai kitos priemonės sklaidytiems arba nesumažintiems tirpiklių išmetimams sumažinti iki GPGB atitinkančių lygių yra neįmanomos arba nėra techniškai pritaikomos |  | Atitinka | Naudojamų medžiagų saugos duomenų lapuose nurodyti įvairūs šių medžiagų keliami pavojai, tačiau informacija apie poveikį ozono susidarymui ir ozono formavimo reaktyvumą nenurodyta. |
|  |  |  | 2- keičiant tirpiklius ir tokiu būdu užtikrinant, kad pakeitimu būtų sumažintas ozono formavimo reaktyvumas |  |
| 14 | **Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas** |  | 37. Tirpiklių atveju, GPGB yra naudoti vieną ar kelis iš šių veiksmų:  1- išmetimų teršalų susidarymo vietoje mažinimas |  | Atitinka | Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo uždangos, lokalizuojamos plėvele darbo zonos |
|  |  |  | 38. Nagrinėjant tirpiklių regeneravimo galimybes, GPGB yra siekti, kad būtų užtikrintas didžiosios atgautos medžiagos dalies pakartotinas panaudojimas |  | Atitinka | Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus |
|  |  |  | 39. GPGB yra ieškoti galimybių panaudoti perteklinę terminės oksidacijos šilumą. |  | Neaktualu | Nenaudojama terminės oksidacijos įranga. |
|  |  |  | 40. GPGB yra taupyti ištraukiamų ir išmetamųjų dujų valymui sunaudojamą energiją, mažinant ištraukiamų dujų tūrį. |  | Atitinka | Mažinant energijos sąnaudas dujų išmetimui ir valymui, mažinant ištraukiamų dujų tūrį, pastaraisiais metais dažymo darbai mažiau vykdomi trečioje dažymo kameroje. Dažymo darbai vykdomi mažesnėse dažymo kamerose (pirmoje ir antroje kameroje), naujai įrengtose dažymo patalpose. Visose dažymo kamerose ir patalpose įrengtos rekuperacinės ir recirkuliacinės ventiliacijos sistemos. |
|  |  |  | 41. Jei išmetamosios dujos yra ištraukiamos, GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus ir energijos sunaudojimą, tuo pačiu efektyviai išnaudojant brangiai kainuojančią įrangą |  | Atitinka | Naudojamos greitai džiūstančios medžiagos. Ištraukiamosios ventiliacijos sistemos naudojamos minimaliai, kad užtikrinti saugią darbo aplinką ir dirba rekuperaciniu režimu. |
|  |  |  | 42. Taikant atliekinių dujų valymą, GPGB yra optimizuoti nukreipiamų valymui tirpiklių koncentraciją, o valymui naudojant terminę oksidaciją – palaikyti autotermines sąlygas. |  | Neaktualu | Nenaudojama terminės oksidacijos įranga. |
|  |  |  | 43. Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus |  | Atitinka | Trečioje dažymo kameroje yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrengimai.  Pirmoje ir antroje dažymo kamerose yra vidiniai recirkuliacinės sistemos dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai filtrai.  Dažymo patalpose yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo pluoštiniai mechaniniai filtrai. |
| 15 | **Nuotekų valymas** |  | 44. GPGB yra mažinti išmetimus į vandenį (tokia seka):  1- mažinant išmetimus į vandenį |  | Atitinka | Įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą, mažinamos vandens sąnaudos ir nuotekų kiekiai, atitinkamai mažinami ir teršalų išmetimai į vandenį. |
|  |  |  | 2- nuotekų valymui naudojant pirminio valymo būdus |  | Atitinka | Plaukiojančiuose dokuose įrenginėjamos laivų korpusų plovimo nuotekų surinkimo sistemos. |
|  |  |  | 3- taikyti biologinį valymą, paprastai – atskiruose komunalinių nuotekų valymo įrenginiuose |  | Neaktualu | Komunalinės nuotekos nevalomos, o šalinamos į miesto nuotekų tinklus. |
|  |  |  | 47. GPGB yra žaliavų ir nuotekų monitoringas, siekiant iki minimumo sumažinti vandens terpei toksiškų medžiagų išmetimus |  | Atitinka | Vieną kartą per mėnesį vykdomas laivų korpusų plovimo nuotekų monitoringas. Nuotekų mėginius paima ir tiria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“. |
| 16 | **Dažymo cechai** |  | 48. Dažymo cechuose, procese naudojančiuose vandenį, prieš jį išleidžiant gali būti reikalingas valymas. |  | Neaktualu | Dažymo kamerose ir vienoje patalpoje technologiniams procesams nenaudojamas vanduo.  Vienoje dažymo patalpoje plovimo vanduo surenkamas ir perduodamas atliekų tvarkymo įmonei. |
|  |  |  | 49. Jei yra naudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos, gaudančios ant dažomų paviršių nepatekusius purškiamus dažus, GPGB yra mažinti vandens sąnaudas, nuotekų valymą ir išleidimus, mažinant išpylimo iš rezervuarų dažnį |  | Neaktualu | Dažymo kamerose nenaudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos. |
| 17 | **Medžiagų regeneravimas ir atliekų tvarkymas** |  | 50. GPGB yra mažinti medžiagų naudojimą, kaip aprašyta GPGB 26. GPGB taip pat yra užkirsti kelią medžiagų nuostoliams ir regeneruoti bei pakartotinai panaudoti medžiagas, o taip pat nukreipti jas antriniam perdirbimui. |  | Atitinka | Dažymo kamerose naudojamas daugkartinio naudojimo metalo abrazyvas, kuris surenkamas ir naudojamas iki pavirsta dulkėmis. Dulkės atskiriamos abrazyvo separavimo metu.  Taip pat mažinamos šlako sąnaudos, keičiant metalo valymą šlako srautu į plovimą aukšto spaudimo vandens srove.  Tokiu būdu mažinami gamybinių atliekų kiekiai. |
| 18 | **Panaudotų tirpiklių regeneravimas** |  | 51. GPGB yra panaudotų tirpiklių regeneravimas ir antrinis panaudojimas |  | Atitinka | Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus. |
|  |  |  | 52. GPGB yra arba sumažinti šalinamų taros (konteinerių) kiekį, naudojant daugkartinio naudojimo tarą, panaudojant ją kitiems tikslams arba perdirbant taros (konteinerių) medžiagą |  | Atitinka | Dažų tara išvaloma nuo skystų dažų likučių ir atliekų. Išvalyta dažų tara surenkama ir perduodama metalų laužo perdirbimo įmonėms. Dažų atliekos surenkamos į metalines 200l talpos statines ir plastikines 1m3 talpos talpyklas, po to perduodamos atliekų tvarkytojams.  Dažų taroje sukietėjusios atliekos surenkamos ir kartu su tara, paruošiamos transportavimui ir perduodamos atliekų tvarkytojams. |
|  |  |  | 54Pritaikius GPGB 50 ir 53, ir jei atliekos negali būti regeneruotos vietoje arba kitur, GPGB yra iki minimumo sumažinti pavojingą turinį ir tvarkyti jį kaip atliekas |  |
| 19 | **Dulkių kiekio mažinimas** |  | 55. Žr. GPGB 43. |  |  |  |
| 20 | **Kvapų mažinimas** |  | 56. Jei išleidžiami kvapai sukelia nepatogumus jautriose vietovėse (paprastai dėl išmetamų LOJ), GPGB yra mažinti kvapą LOJ išmetimų kontrolei taikomais būdais, pavyzdžiui: įrengiant aukštus kaminus atliekinių dujų išmetimui |  | Atitinka | Išleidžiami kvapai nesukelia nepatogumus.  Miesto centre esančių pirmos, antros ir trečios dažymo kamerų išmetimų sistemos yra 24m ir 25m aukščio, dažymo patalpų – 5m ir 12,5m aukščio. |
| 21 | **Triukšmas** |  | 57. GPGB yra identifikuoti reikšmingus triukšmo šaltinius ir potencialius triukšmui jautrius objektus įrenginio kaimynystėje |  | Atitinka | Triukšmo sklidimas įvertinamas atliekant akustinio triukšmo matavimus darbo vietose ir atliekant poveikio aplinkai monitoringo vietose.  Triukšmas už sanitarinės apsaugos zonos ribų neviršija leistinų higienos normų. |
|  |  |  | 58. Jei triukšmas gali daryti poveikį, GPGB yra mažinti triukšmą atitinkamomis kontrolės priemonėmis, pavyzdžiui:  efektyviai vykdant įmonės veiklą, pavyzdžiui: laikant uždarytas cechų ar skyrių duris |  | Atitinka | Vykdant technologinius procesus dažymo kamerų ir gamybinių patalpų durys uždaromos ir apribojamas pašalinių asmenų patekimas į jas. |
|  |  |  | naudojant technines kontrolės priemones, pavyzdžiui, dideliems ventiliatoriams įrengiant garso slopintuvus, naudojant akustinius aptvarus ir vengiant įdiegti įrangą, pasižyminčią didelio triukšmo ar aušto tono lygiais ir pan. |  | Atitinka | Dažymo kamerose ir patalpose įrengti ventiliatoriai su garso slopintuvais. |
| 22 | **Gruntinio vandens ir dirvožemio apsauga, ir eksploatacijos nutraukimas** |  | 59. GPGB yra užkirsti kelią teršalų išmetimams į gruntinius vandenis ir dirvožemį, tokiu būdu, palengvinant eksploatacijos nutraukimo procesą, taikant GPGB 15 ir 16 aprašytus būdus. |  | Atitinka | Dažymo kameros, patalpos ir gamybinės aikštelės įrengtos su kieta betono danga.  AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje vykdomas požeminio vandens monitoringas. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ veiklos padarinių, galėjusių įtakoti požeminio vandens užterštumą, nenustatyta. |
| 23 | **21.11 GERIAUSI PRIEINAMI BŪDAI, SKIRTI LAIVŲ IR JACHTŲ DENGIMUI DANGOMIS (584 psl.)** |  | 117. Prekybą neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido (TBTO) ir jų panaudojimą kontroliuoja ES teisė |  | Atitinka | Neprekiauja ir nenaudoja neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido. |
|  |  |  | 118. GPGB yra kuo labiau sumažinti išmetimus į aplinką užtikrinant, kad šiame skyriuje aprašyti GPGB būtų įtraukti į įrenginio vidaus tvarką, taikomą sausam dokui |  | Atitinka | Minijos g. 180 teritorijoje darbai vykdomi plaukiojančiuose dokuose. Dalis darbų vykdoma dažymo patalpose ir metalų konstrukcijų apdirbimo bare.  Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kamerose.  Likusieji darbai atliekami įrengtose gamybinėse aikštelėse (krantinėse, elinge). |
| 24 | **Tirpiklių išmetimai į orą** |  | 119. GPGB yra mažinti LOJ išmetimus:  1- naudoti vandeninius, didelės kietųjų dalelių koncentracijos arba 2 komponentų dažus (taikant arba netaikant karšto purškimo būdą, žr. 11.4.4.2 skirsnį) vietoje įprastinių dažų tirpiklių pagrindu (žr. 11.4.2 skirsnį). Tokio pakeitimo mastai gali būti apriboti užsakovo ir (arba) dengimui taikomų techninių reikalavimų |  | Atitinka | Naudojami didelės kietųjų dalelių koncentracijos ir 2 komponentų dažai, kurie parenkami ir suderinami su užsakovu, atsižvelgiant dengiamiems paviršiams taikomus techninius reikalavimus. |
|  |  |  | 2- mažinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus dažų kiekį ir didinti dengimo efektyvumą (žr. 11.4.6 skirsnį), ant dengiamo paviršiaus nepatenkančius purškiamus dažus surenkant ant sausojo doko dugno:  - naudojant gaudykles, vandens užuolaidas arba kitus būdus  - ribojant purškimą, esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis gali padidinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus purškiamų dažų kiekį |  | Atitinka | Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo užuolaidos, uždangos, plėvele lokalizuojamos darbo zonos.  Ant doko stapelio denio patekusios atliekos ir teršalai surenkami, pats denis nuvalomas.  Nepalankiomis oro sąlygomis nukenčia darbų kokybė, todėl užsakovas ir dažymo medžiagų gamintojo inspektoriai griežtai kontroliuoja, kad darbai nevyktų nepalankiomis oro sąlygomis. |
|  |  |  | 3- naujų laivų statyboje – surenkamas laivo sekcijas (blokus) purškiant uždarose zonose prieš jų surinkimą |  | Atitinka | Statomiems laivams naudojamas nugruntuotas metalas.  Pilies g. 8 teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kamerose.  Minijos g. 180 teritorijoje metalų konstrukcijų didžioji dažymo darbų dalis vykdoma pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai. |
|  |  |  | 4- ištraukiant orą iš uždarų zonų, kuriose purškiama, ir taikant tinkamų atliekinių dujų valymo būdų |  | Atitinka | Žr. šios lentelės 11 skyrių „Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas“ |
| 25 | **Kietųjų dalelių išmetimai į orą** |  | 120. GPGB yra mažinti dulkių dalelių išmetimus į orą |  | Atitinka | Plaukiojančiuose dokuose naudojamos vėjo uždangos. Kartais, kai būtina užtikrinti sąlygas dažymo darbams ir suamžinti oro sąlygų poveikį ir emisijas į aplinką, dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasėkoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlakos.  Pilies g. 8 teritorijoje esančiose pirmoje ir antroje dažymo kamerose yra recirkuliacinės sistemos vidiniai oro valymo filtrai, o trečioje kameroje – užteršto oro valymo įrengimai.  Minijos g. 180 teritorijoje pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose yra išmetamų teršalų pluoštiniai mechaniniai filtrai. |
|  |  |  | 1- dulkes, abrazyvus ir nuimtų dažų daleles palikti doko arba slipo viduje |  |
|  |  |  | - naudojant gaudykles ir (arba) vandens užuolaidas ar kitus panašius būdus |  |
|  |  |  | - ribojant dažų nuėmimo abrazyvų pagalba darbus esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis padidina nunešamų dulkių kiekį |  | Atitinka | Esant didesniam nei 12m/s vėjo greičiui stabdomi žmonių darbas iš lopšio aukštyje.  Pilies g. 8 teritorijoje metalų paviršių valymas abrazyvo srautu vykdomas uždarose dažymo kamerose, Minijos g.180 teritorijoje - pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose bei metalo konstrukcijų apdirbimo bare. |
|  |  |  | 2- naudojant pūtimą po gaubtu arba vakuuminį pūtimą, pūtimą aukšto spaudimo vandens srove arba suspensijomis |  | Atitinka | Naudojamas laivų paviršių valymas aukšto spaudimo gėlo vandens srove. |
|  |  |  | 121. GPGB yra mažinti nuotekų vandens užterštumą iš doko prieš užtvindymą, pašalinant dažų likučius, liekanas ir tarą, panaudotus abrazyvus, šlamą, alyvos likučius ir visas kitas atliekas ir laužą. Šios medžiagos turi būti laikomos konteineriuose tolesniam tinkamam tvarkymui, pvz., pakartotinam panaudojimui ir (arba) šalinimui |  | Atitinka | Prieš nuleidžiant plaukiojančiame doke stovintį laivą, surenkamos atliekos, dažų atplaišos, rūdys, dumblas, naudotas abrazyvas, dažymo medžiagų likučiai, dažų tara, metalo laužas, medienos, buitinės ir kitos atliekos. Surinktos atliekos perduodamos išvežti atliekų tvarkytojams. Doko stapelio denis nuvalomas. Patikrinami ir išvalomi doko šulinėliai. Išvežama technologinė įranga, pastoliai, konteineriai, plūduriuojantys daiktai. |

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdoma laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su **horizontaliais ES GPGB informaciniais dokumentais**:

A. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija1 | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas2 | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. 1 | **Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai** | | | | | |
| 1. 2 | **2. Monitoringo klausimai, svarstytini rengiant TIPK leidimus** | European Commission Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003  <http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/monitoringas%20%28en%29.pdf>  ir  Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis  <http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/bendriems%20monitoringo%20principams.pdf> | Leidimuose nustatant išmetamos taršos ribines vertes (TRV) leidimų rengėjai turi apsvarstyti, kaip vyks atsiskaitymas dėl aplinkos apsaugos, kaip bus vertinamas reikalavimų laikymasis ir užtikrinti, kad surinkta svarbiausia informacija būtų patikima bei kokybiška. Be to reikia užtikrinti, kad viso proceso metu būtų laikomasi kaštų efektyvumo principo. |  | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paraiška TIPK leidimui atnaujinti parengta pagal Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisykles.  UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa parengta vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais. |
| 1. 3 | **3. Bendro išmetamų teršalų kiekio apskaita** |  | Informacijos apie bendrą pramonės įrenginio išmetamų teršalų kiekį gali reikėti tada, kai:  - tikrinama, ar laikomasi veiklos vykdymo leidimų aplinkos apsaugos reikalavimų;  - pateikiami duomenys apie išmetamus teršalus (pvz., EPER registrui);  - lyginamas įrenginio ekologiškumas su atitinkamu informaciniu dokumentu apie GPGB (BREF) ar kito įrenginio informaciniu dokumentu (tame pačiame ar kitame pramonės sektoriuje). |  | Atitinka | Vykdomi UAB „Baltic Premator Klaipėda“ stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų ir paviršių plovimo aukšto spaudimo vandens srove nuotekų tyrimai, vedama su plovimo nuotekomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita, rengiamos taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų monitoringo ataskaitos, vedamas atliekų susidarymo apskaita GPAIS-e. |
| 1. 4 | **4. Duomenų paruošimo grandinė** |  | 4.1. Duomenų palyginamumas ir patikimumas duomenų paruošimo grandinėje  4.2. Duomenų paruošimo grandinės etapai  4.3. Duomenų apie įvairias terpes paruošimo grandinė |  | Atitinka | Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius ima, tiria ir išrašo tyrimų rezultatus UAB „Vakarų centrinė laboratorija“, turinti 2011-06-08 Aplinkos apsaugos agentūros išduotą leidimą Nr.1AT-293 atlikti taršos šaltinių išmetamų į aplinką teršalų ir teršalų aplinkos elementuose matavimus ir tyrimus. |
| 1. 5 | **5. Skirtingi monitoringo būdai** |  | 5.1 Tiesioginiai matavimai  b) pertraukiamas monitoringas |  | Atitinka |
| 1. 6 | **6. Reikalavimų laikymosi vertinimas** |  | Reikalavimų laikymosi vertinimas paprastai apima statistinį palyginimą tarp tokių punktų:  a) matavimai ar pagal matavimus apskaičiuoti suminiai statistiniai dydžiai;  b) matavimų paklaida;  c) atitinkama išmetamo teršalo ribinė vertė ar lygiavertis parametras. |  | Atitinka | Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius tyria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ atestuoti darbuotojai sertifikuotais instrumentais vadovaujantis LR aplinkos ministerijos patvirtintais standartiniais tyrimų metodais. |
| 1. 7 | **7. Monitoringo rezultatų ataskaitos** |  | Monitoringo rezultatų ataskaitose tinkama forma pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai, susijusi informacija bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. |  | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų duomenų ataskaitą rengia AB „Vakarų laivų gamykla“ vyr. ekologas ir ekologas, vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka ir teikia Aplinkos apsaugos agentūrai, kopiją Aplinkso apsaugos departamentui. |
| 1. 8 | **8. Išmetamų teršalų monitoringo kaštai** |  | Vykdant išmetamų teršalų monitoringą, visuomet reikėtų stengtis optimizuoti būtinus kaštus, tačiau tuo pat metu nepamiršti bendrojo monitoringo tikslo. |  |  | Monitoringo apimtys nustatomos UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą derinant su Aplinkos apsaugos agentūra. Tyrimų įkainiai nustatomi UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ sutartyje. Tyrimų išlaidas apmoka UAB „Baltic Premator Klaipėda“. |

B. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija1 | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas2 | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | **Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas** | | | | | |
|  | **2. Aplinkos terpių rekomendacijos** | European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“  <http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/ekonominis%20poveikis%20aplinkos%20terpems%20%28en%29.pdf>  ir  Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė  <http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/poveikio%20ekonomikai%20ir%20aplinkos%20terpems.pdf> | 2.3. 1 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus.  2.4. 2 rekomendacija – Išmetimų aprašas.  2.5. 3 rekomendacija – Apskaičiuokite poveikį aplinkos terpėms.  2.6. 4 rekomendacija – Išsiaiškinkite poveikį aplinkos terpėms. |  | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo veikla yra vykdoma nuo 2001 metų. Alternatyvus šios veiklos variantas yra paviršių valymo ir dažymo darbus, kuriuos negali atlikti UAB „Baltic Premator Klaipėda“, perduoti kitiems darbų vykdytojams ar rangovams. Poveikis aplinkai būtų analogiškas, tik atsakomybė už aplinkos taršą būtų perduota kitiems juridiniams asmenims. |
|  | **3. Sąnaudų apskaičiavimo metodika** |  | 3.1. 5 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus.  3.2. 6 rekomendacija – Surinkite ir patikrinkite duomenis apie sąnaudas.  3.3. 7 rekomendacija – Nustatykite sąnaudų sudedamąsias dalis.  3.4. 8 rekomendacija – Apdorokite ir pateikite informaciją apie sąnaudas.  3.5. 9 rekomendacija – Sąnaudų aplinkos apsaugai priskyrimas. |  | Atitinka | Nuolat vykdoma UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buhalterinė ir ekonominė pajamų ir sąnaudų apskaita. |
|  | **4. Alternatyvų vertinimas** |  | 4.1. Sąnaudų efektyvumo analizė.  4.2. Sąnaudų paskirstymas pagal teršalus.  4.3. Sąnaudų ir naudos aplinkai derinimas. |  | Atitinka | Vadovaujantis UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pajamų ir sąnaudų apskaitos rezultatais, bendrovės administracija vertina veiklos savikainą ir nustato paslaugų įkainius. |
|  | **5. Ekonominis pagrįstumas sektoriuje** |  | 5.2. Sektoriaus struktūra;  5.3. Rinkos struktūra;  5.4. Atsparumas;  5.5. Įgyvendinimo greitis. |  | Atitinka | Atsižvelgiant į sektoriaus socialines, ekonomines ir rinkos sąlygas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija įvertina paslaugų apimtis bei kainų elastingumą. |

C. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija1 | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas2 | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. 1 | **Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų** | | | | | |
| 1. 2 |  | Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006  <http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/tersalu%20ismetimas%20is%20medziagu%20saugyklu%20%28en%29.pdf>  ir  Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis  <http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/ismetimas%20is%20saugojimo%20vietu.pdf> |  |  |  |  |
| 1. 3 | **5. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (257 psl.)** |  |  |  |  |  |
| 1. 4 | **5.1. Skysčių ir suskystintų dujų saugojimas** |  | 5.1.1. Rezervuarai  5.1.1.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai:  Rezervuaro modelis,  Tikrinimas ir priežiūra,  Vieta ir išdėstymas,  Rezervuaro spalva,  Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugomos rezervuare,  Lakiųjų organinių junginių (LOJ) monitoringas,  Skirtosios sistemos. |  | Atitinka | Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais, 1 m3 talpos plastikinėse talpyklose, sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų gamintojo pakuotėje ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekos surenkamos ir paruošiamos transportavimui technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse su kieta danga.  Priežiūrą vykdo mechaninio baro darbuotojai. Kontrolę vykdo mechaninio skyriaus vadovas, gamybos vadovas ir gamyklos ekologai.  Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelė Minijos g. 180 teritorijoje randasi greta 139 krantinės, Pilies g. 8 teritorijoje – prie pirmo ir antros dažymo kameros.  Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje. |
| 1. 5 |  |  | 5.1.1.2. Aplinkybės, susijusios su konkrečiu rezervuaru  Atmosferiniai horizontalieji rezervuarai naudojami degioms bei kitoms skystoms bet kokio degumo ir toksiškumo medžiagoms, pvz., naftos produktams bei chemikalams, laikyti. |  | Atitinka | Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į atliekų tvarkytojų duotas sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais ir į 1 m3 talpos plastikines talpyklas. Sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų gamintojo pakuotėse ant medinių padėklų ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio.  Atliekų surinkimui naudojama pakuotė skirta atitinkamos rūšies pavojingoms atliekoms surinkti.  Kitos atliekų surinkimo talpyklos nenaudojamos. |
| 1. 6 |  |  | 5.1.1.3. Incidentų ir (stambių) avarijų prevencija:  Saugos ir rizikos valdymas;  Kasdieniai veiksmai ir mokymas;  Korozijos ir (arba) erozijos sukeltas nutekėjimas;  Kasdieniai veiksmai ir matuokliai, užkertantys kelią perpylimui;  Matuokliai ir automatika, nustatanti nutekėjimą;  Priešgaisrinė apsauga;  Priešgaisrinė įranga. |  | Atitinka | Incidentų ir avarijų prevencija, sauga, rizikos valdymas ir padarinių likvidavimo veiksmai aprašyti VLG ir BLS AAP 4.4.7 Lokaliniuose žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo planuose, UAB „Baltic Premator Klaipėda“ galimų avarijų likvidavimo planuose.  Darbuotojai periodiškai siunčiami į pavojingų atliekų tvarkymo įmonių specialistų ir vadovų mokymus.  Periodiškai atliekamos pasirengimo avarijoms pratybos, tikrinama darbuotojų ir avarijų padarinių likvidavimo priemonių darbinė parengtis.  Atliekų surinkimo taroje nelaikomos koroziją sukeliančios medžiagos.  Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse yra gaisro gesinimo priemonių skydas, gesintuvai. Pastarieji periodiškai siunčiami patikrai. |
| 1. 7 | **5.2. Skysčių ir suskystintų dujų perkėlimas ir tvarkymas** |  | 5.2.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai:  Tikrinimas ir priežiūra;  Nutekėjimo nustatymo ir taisymo programa  Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos laikomos rezervuare  Saugos ir rizikos valdymas  Kasdieniai veiksmai ir mokymas |  | Atitinka | Surinkus reikiamą kiekį ir paruošus transportavimui, pavojingos atliekos periodiškai išvežamos ir perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms. |
| 1. 8 |  |  | 5.2.2. Perkėlimo ir tvarkymo technologijų aptarimas  5.2.2.1. Vamzdynas  5.2.2.2. Garų apdorojimas  5.2.2.3. Vožtuvai  5.2.2.4. Siurbliai ir kompresoriai |  | Atitinka | Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse vamzdynų nėra.  Atliekos su joms surinkti naudojamomis pakuotėmis autokrautuvu pakraunamos į krovines transporto priemones ir išvežamos.  Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje. |

D. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija1 | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas2 | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | **Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency - Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui** | | | | | |
|  |  | Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007  <http://193.219.53.9/aaa/Tipk/GPGB/33._energijos_efektyvumui.pdf>  ir  Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis  <http://gamta.lt/files/LT_GPGB_ENERGIJOS_EFEKT.doc> |  |  |  |  |
|  | **4. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (237 psl.)** |  |  |  |  |  |
|  | **4.2 Geriausi prieinami gamybos būdai įrenginio lygyje energijos efektyvumui pasiekti** |  | 4.2.1 Energijos efektyvumo vadyba:  1. GPGB yra įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą (E2MS), kuri apima, kiek tai atitinka vietines sąlygas, šiuos požymius |  | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudoja tik oficialių gamintojų pagamintus energiją vartojančius įrengimus. Prastovos metu energiją vartojantys įrenginiai išjungiami.  Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB :“Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį įspėjamąjį remontą ir priežiūrą. |
|  |  |  | 4.2.2 Tikslų ir uždavinių planavimas ir nustatymas:  4.2.2.1. Nuolatinis aplinkosauginis gerinimas:  2. GPGB yra įrenginio aplinkosauginio poveikio mažinimas, pasiekiamas planuojant integruotus trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, atsižvelgiant į ekonominę naudą ir poveikius tarp terpių. |  | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema Pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus. Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą. |
|  |  |  | 4.2.2.2. Įrenginio energijos efektyvumo aspektų nustatymas ir energijos taupymo galimybės:  3. GPGB yra energijos efektyvumą įtakojančių aspektų nustatymas, atliekant auditą. Svarbu, kad auditas būtų suderintas vadybinių sistemų požiūriu.  4. GPGB yra užtikrinti, kad auditas nustatytų šiuos aspektus.  5. GPGB yra tinkamų priemonių ir metodų, padedančių identifikuoti ir nustatyti energijos optimizavimo skaitines vertes naudojimas, kaip antai: |  | Atitinka | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagal ISO 14001:2015 standarto reikalavimus yra sudariusi aplinkos apsaugos aspektų sąrašą ir įvertinusi šių aspektų reikšmingumą. Vidinių auditų metu peržiūrimi aspektai, įvykdyti aplinkos apsaugos tikslai.  Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos apskaitomos skaitikliais ir kontroliuojamos UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atsakingų darbuotojų. |
|  |  |  | 4.2.2.3. Sisteminis požiūris į energijos valdymą:  7. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas, energijos valdymui įrenginyje visuotinai taikant sisteminį požiūrį. |  | Atitinka | Optimizuojamas energiją naudojančių įrengimų darbo laikas. Baigus darbą, įrengimai išjungiami iš tinklo, kad nebūtų energijos išteklių nuostolių. |
|  |  |  | 4.2.2.4. Energijos efektyvumo tikslų ir rodiklių nustatymas ir peržiūrėjimas:  8. GPGB yra energijos efektyvumo rodiklių nustatymas |  | Atitinka | Bendrovė yra parengusi planą aplinkos apsaugos tikslams pasiekti, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą. |
|  |  |  | 4.2.2.5. Palyginamoji analizė:  9. GPGB yra laikomas sistemingo ir reguliaraus palyginimo su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis atlikimas |  | Atitinka | Energijos išteklių sąnaudas ir išlaidas, bei jų palyginimą su ankstesnių laikotarpių duomenimis atlieka UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija. |
|  |  |  | 4.2.2.6. Energijos efektyvumo projektavimas (EED):  10. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas planuojant naują įrenginį, padalinį ar sistemą arba ženkliai juos modernizuojant |  | Neaktualu | Prieš įsigyjant naujus technologinius įrengimus atliekamas techninis ekonominis pagrindimas, įvertinamos įsigijimo ir naudojimo sąnaudos. |
|  |  |  | 4.2.2.7. Proceso technologijos parinkimas:  11. GPGB yra energijos efektyvumo technologijų vystymas ir (arba) parinkimas, planuojant ir projektuojant naują ar modernizuojamą įrenginį, procesą arba sistemą. |  | Neaktualu | Nepataisomai sugedusi ir savo darbo resursą atidirbusi technologinė įranga keičiama nauja ir modernesne įranga. |
|  |  |  | 4.2.2.8. Padidėjusi procesų integracija:  12. GPGB yra siekti optimizuoti energijos naudojimą tarp kelių procesų ar sistemų įrenginyje arba kartu su trečiąja šalimi. |  | Atitinka | Energijos naudojimas optimizuojamas parenkant optimalų technologinės įrangos darbo režimą, atsižvelgiant į su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją. |
|  |  |  | 4.2.3. Kompetencijos palaikymas:  14. GPGB yra kompetencijos energijos efektyvumo ir energiją naudojančių sistemų klausimais palaikymas.  4.2.4. Efektyvi proceso kontrolė:  15. GPGB yra užtikrinti, kad efektyvi proceso kontrolė būtų įgyvendinta.  4.2.5. Eksploatacinė priežiūra:  16. GPGB yra priežiūros vykdymas įrenginiuose, siekiant optimizuoti energijos efektyvumą. |  | Atitinka | Pagal aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį energijos tiekimo tinklų priežiūrą, energijos išteklių tiekimą ir efektyvumą užtikrina UAB „Vakarų techninė tarnyba“ kvalifikuoti darbuotojai.  Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB :“Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį įspėjamąjį remontą ir priežiūrą. |
|  |  |  | 4.2.6. Monitoringas ir matavimai:  17. GPGB yra sukurti ir palaikyti dokumentuotas procedūras, skirtas reguliariai stebėti ir matuoti pagrindines veikimo ir veiklų, kurios gali turėti reikšmingą poveikį energijos efektyvumui, charakteristikas. |  | Atitinka | Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos matuojamos skaitikliais, kurių parodymai kontroliuojami nerečiau kaip vieną kartą per mėnesį. |
|  | **4.3. Geriausi prieinami gamybos būdai energijos efektyvumui pasiekti energiją naudojančiose sistemose, procesuose ir veiklose** |  | 4.3.1 Degimas:  18.GPGB yra degimo proceso energijos efektyvumo optimizavimas |  | Neaktualu | Bendrovės naudojami kurą deginantys įrengimai nepriskiriami prie didelių kurą deginančių įrenginių. |
|  |  |  | 4.3.6 Elektros motorais varomos posistemės:  25. GPGB yra elektros variklių optimizavimas |  | Atitinka | Bendrovė naudoja efektyviai energiją naudojančius įrengimus. Įrengimų gamintojo nurodytu periodiškumu atliekami įrengimų tepimas, derinimas, reguliavimas ir kiti aptarnavimo darbai. |
|  |  |  | 4.3.7 Suspausto oro sistemos  26. GPGB yra suspausto oro sistemų (CAS) optimizavimas |  | Atitinka | Keičiamos lanksčios jungtys, prižiūrimi sujungimai, mažinami suspausto oro nutekėjimai. |
|  |  |  | 4.3.8. Siurbimo sistemos:  27. GPGB yra optimizuoti siurbimo sistemas |  | Atitinka | Naudojami abrazyvui surinkti skirti siurbliai. Pastoviai išjungiami nenaudojami siurbliai. Atliekama reguliari siurblių eksploatacinė priežiūra ir techninis aptarnavimas. |
|  |  |  | 4.3.9 Džiovinimo ir atskyrimo procesai:  28. GPGB yra džiovinimo ir atskyrimo procesų optimizavimas |  | Atitinka | Bendrovė naudoja optimalias technologijas ir būdus atitinkamai kiekvienam technologiniam procesui. |
|  |  |  | 4.3.10 Ventiliavimo sistemos:  29. GPGB yra ventiliavimo sistemų optimizavimas |  | Atitinka | Naudojamos specialiai dažymo kameroms ir patalpoms suprojektuotos ir skirtos ventiliacijos sistemos. Jų priežiūrą ir techninį aptarnavimą atlieka kvalifikuotas personalas. |
|  |  |  | 4.3.11. Apšvietimas:  30. GPGB yra dirbtinio apšvietimo sistemų optimizavimas |  | Atitinka | Pagal nustatytus reikalavimus parenkami lempų tipai ir galingumas, naudojamos energiją taupančios lemputės. |

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).

Informacija nesikeičia, todėl neteikiama.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

Paraiškos dalies „IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

Paraiškos dalies „**V. VANDENS IŠGAVIMAS**“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Šioje paraiškoje panaudoti UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 ir Pilies g. 8 teritorijų aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitas (toliau – Inventorizacijos ataskaitos), kurias išnagrinėjo Aplinkos apsaugos agentūra ir 2019-04-26 d. sprendimais Nr. (30.1)-A4E-1039 bei Nr. (30.1)-A4E-1041 (toliau – Sprendimai) įvertino ataskaitų atitiktį taisyklėms, duomenys.

Iš Lietuvos išvilktų plaukiojančių dokų Nr. 812 (taršos šaltiniai Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) ir Nr. 8 (taršos šaltiniai Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) Inventorizacijos ataskaitoje įvertinta oro tarša perskirstyta atitinkamai naujiems taršos šaltiniams plaukiojantiems dokams Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3). Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymo skaičiavimai pateikti šio paraiškos 3 priede.

Paraiškos 4 priede pridedamos aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.

UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų, esančių Pilies g. 8, dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių priežasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeliamos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

9.1 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

**UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,0122 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 0,0165 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 0,0001 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 7,5428 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 0,0002 |
| Amoniakas | - | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | 218,8314 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | 1,2006 |
| 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | 0,2564 |
| Acetonas (dimetilketonas) | 65 | 0,1045 |
| Acto rūgštis (etano rūgštis) | 74 | 0,0001 |
| Benzilo alkoholis | 292 | 6,3714 |
| Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | 18,3456 |
| Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | 0,3758 |
| Butilacetatas | 367 | 6,0766 |
| Butilakrilatas | 6629 | 0,0240 |
| Butilceliozolvas (butilglikolis) | 375 | 0,8389 |
| Cikloheksanonas | 506 | 0,5039 |
| Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | 0,0192 |
| Dimetilo eteris | 656 | 0,0015 |
| Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | 0,2910 |
| Etilacetatas | 747 | 0,0030 |
| Etilbenzolas | 763 | 21,0151 |
| Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | 0,0014 |
| Fenolis | 846 | 0,1601 |
| Izobutanas | 8113 | 0,0015 |
| Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | 4,1916 |
| Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | 2,4193 |
| Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | 0,1348 |
| Ksilolas | 1260 | 107,8511 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 17,6469 |
| Metanolis | 3555 | 0,0129 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | 1,9833 |
| Metilmetakrilatas | 3594 | 0,0173 |
| Solventnafta | 1820 | 27,7492 |
| Stirolas (stirenas) | 1851 | 0,0450 |
| Toluolas (toluenas) | 1950 | 1,1894 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,0040 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,0164 |
| Cinkas ir jo junginiai | 2791 | 0,1557 |
| Fluoridai | 3015 | 0,0006 |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,0005 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,0436 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,0015 |
| Varis ir jo junginiai | 4424 | 0,0255 |
|  | Iš viso: | **226,6510** |

9.2 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

**UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | - |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | - |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 51,0685 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | - |
| Amoniakas | - | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | 218,4112 |
| 1,2,4-trimetilbenzolas | 7485 | 1,2006 |
| 1,3,5-trimetilbenzolas | 7418 | 0,2564 |
| Acetonas (dimetilketonas) | 65 | 0,0957 |
| Benzilo alkoholis | 292 | 6,3594 |
| Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | 18,3456 |
| Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | 0,3758 |
| Butilacetatas | 367 | 6,0757 |
| Butilakrilatas | 6629 | 0,0240 |
| Butilceliozolvas (butilglikolis) | 375 | 0,8311 |
| Cikloheksanonas | 506 | 0,5039 |
| Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | 0,0192 |
| Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | 0,2910 |
| Etilbenzolas | 763 | 20,9990 |
| Etilenglikolis (etandiolis) | 2959 | 0,0014 |
| Fenolis | 846 | 0,1601 |
| Izobutanolis (2-metilpropanolis) | 3177 | 4,1816 |
| Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | 1108 | 2,4189 |
| Izopropilbenzolas (kumolas) | 8122 | 0,1348 |
| Ksilolas | 1260 | 107,8292 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 17,3122 |
| Metanolis | 3555 | 0,0129 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | 1,9833 |
| Metilmetakrilatas | 3594 | 0,0173 |
| Solventnafta | 1820 | 27,7477 |
| Stirolas (stirenas) | 1851 | 0,0450 |
| Toluolas (toluenas) | 1950 | 1,1894 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | - |
| Cinkas ir jo junginiai | 2791 | 2,2704 |
| Varis ir jo junginiai | 4424 | 0,0275 |
|  | Iš viso: | **271,7776** |

10.1 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltiniai | | | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai  pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė,  val./m. |
| pavadinimas | Nr. | koordinatės | | aukštis,  m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis,  m/s | temperatūra,  ° C | tūrio debitas,  Nm3/s |
| 1.1 | 1.2 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 004 | 321606 | 6172340 | 5 | 1,2 | 6,1 1) | 21,3 1) | 6,3636 1) | 4440 3)/8760 |
| 6,3 2) | 17,5 2) | 6,7043 2) |
| Dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 076 | 321505 | 6172108 | 12,5 | 0,3 | 6,4 | 17,5 | 0,42 | 1500 |
| Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 140 | 321372 | 6172438 | 12,5 | 0,8 | 5,16 | 17 | 2,74 | 4440 3)/8760 |
| Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 141 | 321373 | 6172435 | 12,5 | 0,8 | 6,15 | 17 | 2,92 | 4440 3)/8760 |
| Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 150 | 321409 | 6172435 | 12,5 | 0,6 | 6,7 1) | 21,2 1) | 1,762 1) | 4440 3)/8760 |
| 6,5 2) | 16,6 2) | 1,7462 2) |
| Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 151 | 321411 | 6172427 | 12,5 | 0,8 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba. | | | |
| Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 152 | 321412 | 6172420 | 12,5 | 0,6 | 6,1 1) | 21,2 1) | 1,715 1) | 4440 3)/8760 |
| 6 2) | 16,7 2) | 1,6061 2) |
| Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 154 | 321384 | 6172416 | 12,5 | 0,9 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba. | | | |
| Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 155 | 321382 | 6172422 | 12,5 | 0,9 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba. | | | |
| Dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (24 kW galingumo). Dūmtraukis | 159 | 321524 | 6172049 | 2,6 | 0,06 | 15,11 | 54 | 0,036 | 8760 |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 560/1 | 321648 | 6171880 | 6,5 | 0,3 | 27,9 | 18,8 | 1,87 | 1500 |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 560/3 | 321648 | 6171880 | 6,5 | 0,3 | 27,9 | 18,8 | 1,87 | 300 |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 561/1 | 321646 | 6171887 | 6,5 | 0,3 | 28,8 | 18,3 | 1,94 | 1500 |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 561/3 | 321646 | 6171887 | 6,5 | 0,3 | 28,8 | 18,3 | 1,94 | 300 |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 562/1 | 321644 | 6171894 | 6,5 | 0,3 | 28,4 | 24,2 | 1,87 | 1500 |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 562/3 | 321644 | 6171894 | 6,5 | 0,3 | 28,4 | 24,2 | 1,87 | 300 |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 563/1 | 321641 | 6171901 | 6,5 | 0,3 | 27,5 | 23,1 | 1,82 | 1500 |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 563/3 | 321641 | 6171901 | 6,5 | 0,3 | 27,5 | 23,1 | 1,82 | 300 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 601/1 | 321307 | 6171998 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 2000 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 601/2 | 321307 | 6171998 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 2500 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 601/3 | 321307 | 6171998 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 270 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 606/1 | 321357 | 6171892 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 606/2 | 321357 | 6171892 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 606/3 | 321357 | 6171892 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 607/1 | 321377 | 6171796 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 607/2 | 321377 | 6171796 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 607/3 | 321377 | 6171796 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 608/1 | 321283 | 6172116 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 608/2 | 321283 | 6172116 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 608/3 | 321283 | 6172116 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai – nedirba. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 609/1 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 609/2 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 609/3 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 610/1 | 321253 | 6172301 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1000 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 610/2 | 321253 | 6172301 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1500 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 610/3 | 321253 | 6172301 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 100 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 611/1 | 321209 | 6172464 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1000 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 611/2 | 321209 | 6172464 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1500 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 611/3 | 321209 | 6172464 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 100 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 612/1 | 321162 | 6172629 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1000 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 612/2 | 321162 | 6172629 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1500 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 612/3 | 321162 | 6172629 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 100 |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 613/1 | 321321 | 6172369 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 600 |
| Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 613/2 | 321321 | 6172369 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1000 |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 613/3 | 321321 | 6172369 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 100 |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 615/1 | 321748 | 6171789 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 615/2 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 615/3 | 321748 | 6171789 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 616/1 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 616/2 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 616/3 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalų suvirinimas/pjovimas. Neorganizuotas išmetimas | 617 | 321506 | 6172082 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 500 |
| Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 690/1 | 321643 | 6171874 | 6,5 | 0,3 | 5 | 0 | 0,98 | 1500 |
| Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 690/2 | 321643 | 6171874 | 6,5 | 0,3 | 5 | 0 | 0,98 | 500 |
| Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 690/3 | 321643 | 6171874 | 6,5 | 0,3 | 5 | 0 | 0,98 | 300 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 691/1 | 321318 | 6172081 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 2000 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 691/1 | 321318 | 6172081 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 2500 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 691/1 | 321318 | 6172081 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 270 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 692/1 | 321307 | 6172137 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 2000 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 692/1 | 321307 | 6172137 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 2500 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 692/1 | 321307 | 6172137 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 270 |

Pastabos:

1) Kietųjų dalelių, cinko, vario ir jų junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.

2) Lakiųjų organinių junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.

3) Nurodyta patikslinta taršos šaltinių 4440 val./metus teršalų išmetimo trukmė, kuri įvertinta teršalų (etilbenzolo ir ksilolo) sklaidos aplinkos ore skaičiavimo metu pritaikius duomenų agregavimą.

10.2 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltiniai | | | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai  pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė,  val./m. |
| pavadinimas | Nr. | koordinatės | | aukštis,  m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis,  m/s | temperatūra,  ° C | tūrio debitas,  Nm3/s |
| 1.1 | 1.2 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 014/1 | 319658 | 6177960 | 3 | 0,35 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 014/2 | 319658 | 6177960 | 3 | 0,35 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 275 | 319675 | 6177849 | 4 | 0,5 | 4,1 | 17,8 | 0,745 | 3000 |
| Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 276 | 319680 | 6177851 | 4 | 0,5 | 4,1 | 17,8 | 0,745 | 3000 |
| Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 277 | 319684 | 6177853 | 4 | 0,25 | 15,6 | 17,8 | 0,7089 | 3000 |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 330 | 319630 | 6177830 | 24 | 0,4 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 331/1 | 319652 | 6177844 | 25 | 1,3 | 14,8 | 17,4 | 18,555 | 2000 |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 331/2 | 319652 | 6177844 | 25 | 1,3 | 15 1) | 21,7 1) | 18,282 1) | 3000 |
| 15,4 2) | 17,4 2) | 18,9664 2) |
| Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 331/3 | 319652 | 6177844 | 25 | 1,3 | 15,12 | 16,8 | 18,787 | 500 |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 332/1 | 319669 | 6177850 | 25 | 1,3 | 15 | 21 | 18,311 | 2000 |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 332/2 | 319669 | 6177850 | 25 | 1,3 | 15,2 1) | 21,8 1) | 18,368 1) | 3000 |
| 18,18 2) | 17,2 2) | 18,7088 2) |
| Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 332/3 | 319669 | 6177850 | 25 | 1,3 | 15,3 | 16,4 | 19,056 | 500 |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 333/1 | 319666 | 6177849 | 25 | 1,3 | 14,9 | 21 | 18,24 | 2000 |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 333/2 | 319666 | 6177849 | 25 | 1,3 | 15,2 1) | 21,8 1) | 18,435 1) | 3000 |
| 15,35 2) | 17,3 2) | 18,9053 2) |
| Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 333/3 | 319666 | 6177849 | 25 | 1,3 | 15,1 | 16,4 | 18,801 | 500 |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 334 | 319689 | 6177858 | 24 | 0,4 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 335 | 319655 | 6177845 | 24 | 0,4 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 336 | 319659 | 6177847 | 24 | 0,4 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 337/1 | 319650 | 6177842 | 25 | 1,3 | 15 | 21,8 | 18,8911 | 2000 |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 337/2 | 319650 | 6177842 | 25 | 1,3 | 15,3 1) | 21,6 1) | 18,6945 1) | 3000 |
| 15,2 2) | 17,4 2) | 18,7027 2) |
| Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 337/3 | 319650 | 6177842 | 25 | 1,3 | 15,28 | 16,7 | 18,991 | 500 |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 561/1 | 319828 | 6178018 | 24 | 0,8 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 561/2 | 319828 | 6178018 | 24 | 0,8 | 8,12 | 12 | 3,85 | 1000 |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 562/1 | 319825 | 6178023 | 24 | 0,8 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 562/2 | 319825 | 6178023 | 24 | 0,8 | 8,63 | 12 | 4,1 | 1000 |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 563/1 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 563/2 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 564/1 | 319812 | 6178050 | 24 | 0,8 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 564/2 | 319812 | 6178050 | 24 | 0,8 | 8,83 | 12 | 4,18 | 1000 |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 565 | 319823 | 6178028 | 24 | 0,4 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 566 | 319821 | 6178032 | 24 | 0,4 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 567 | 319821 | 6178032 | 24 | 0,4 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 568 |  |  |  |  | Taršos šaltinis demontuotas. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 579 | 319669 | 6177985 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 580 | 319670 | 6177982 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 581 | 319675 | 6177972 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 586 | 319673 | 6177976 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 602/1 | 319503 | 6177838 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 602/2 | 319503 | 6177838 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 604/1 | 319493 | 6177884 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1000 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 604/2 | 319493 | 6177884 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1500 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 608/4 | 319436 | 6177550 | 10 | 0,5 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 608/5 | 319436 | 6177550 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 500 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 608/6 | 319436 | 6177550 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 50 |
| Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 614/1 | 319544 | 6177576 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 600 |
| Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 614/2 | 319544 | 6177576 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 1200 |
| Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 614/3 | 319544 | 6177576 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,98 | 100 |

Pastabos:

1) Kietųjų dalelių, cinko, vario ir jų junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.

2) Lakiųjų organinių junginių tyrimų metu nustatyti išmetamųjų dujų rodikliai.

3) UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių priežasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeltos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

11.1 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| pavadinimas | Nr. | pavadinimas | | kodas | vienkartinis dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 |
| II cechų blokas | Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 004 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,04034 | 1,2012 |
|  |  | 004 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00062 | 0,0180 |
|  |  | 004 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00022 | 0,0069 |
|  |  | 004 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,08830 | 2,5682 |
|  |  | 004 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,02977 | 0,8506 |
|  |  | 004 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,49558 | 15,0989 |
|  |  | 004 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00572 | 0,1683 |
|  |  | 004 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,03034 | 0,8920 |
|  |  | 004 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00012 | 0,0035 |
|  |  | 004 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00240 | 0,0706 |
|  |  | 004 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,10006 | 2,9418 |
|  |  | 004 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00077 | 0,0225 |
|  |  | 004 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,01996 | 0,5867 |
|  |  | 004 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00945 | 0,2777 |
|  |  | 004 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,13214 | 3,8847 |
|  |  | 004 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00020 | 0,0059 |
|  |  | 004 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,10969 | 2,4316 |
|  |  | 004 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0361 |
|  |  | 004 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0149 |
|  |  | 004 | Acto rūgštis (etano rūgštis) | | 74 | 0,0001 |
|  |  | 004 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0526 |
|  |  | 004 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,1177 |
|  |  | 004 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0025 |
|  |  | 004 | Dimetilo eteris | | 656 | 0,0003 |
|  |  | 004 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0404 |
|  |  | 004 | Etilacetatas | | 747 | 0,0002 |
|  |  | 004 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0002 |
|  |  | 004 | Izobutanas | | 8113 | 0,0003 |
|  |  | 004 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,3384 |
|  |  | 004 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0191 |
|  |  | 004 | Metanolis | | 3555 | 0,0019 |
|  |  | 004 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0022 |
|  |  | 004 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,1663 |
|  |  | 004 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *1,02450* | *-* |
| II cechų blokas | Dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 076 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,05111 | 0,2751 |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 140 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,03394 | 0,8477 |
|  |  | 140 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00052 | 0,0145 |
|  |  | 140 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00006 | 0,0019 |
|  |  | 140 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00589 | 0,0840 |
|  |  | 140 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,03009 | 1,2842 |
|  |  | 140 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00986 | 0,4254 |
|  |  | 140 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,02608 | 1,4711 |
|  |  | 140 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,01354 | 0,2934 |
|  |  | 140 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,15939 | 7,5496 |
|  |  | 140 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,02540 | 0,4460 |
|  |  | 140 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00010 | 0,0017 |
|  |  | 140 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00201 | 0,0353 |
|  |  | 140 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00064 | 0,0112 |
|  |  | 140 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00790 | 0,1388 |
|  |  | 140 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,11060 | 1,9424 |
|  |  | 140 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00018 | 0,0032 |
|  |  | 140 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,09187 | 1,2161 |
|  |  | 140 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0179 |
|  |  | 140 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0073 |
|  |  | 140 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0263 |
|  |  | 140 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0587 |
|  |  | 140 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0013 |
|  |  | 140 | Dimetilo eteris | | 656 | 0,0001 |
|  |  | 140 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0204 |
|  |  | 140 | Etilacetatas | | 747 | 0,0002 |
|  |  | 140 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0001 |
|  |  | 140 | Izobutanas | | 8113 | 0,0001 |
|  |  | 140 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,1694 |
|  |  | 140 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0094 |
|  |  | 140 | Metanolis | | 3555 | 0,0009 |
|  |  | 140 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0012 |
|  |  | 140 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0833 |
|  |  | 140 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,48355* | *-* |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Užteršto oro valymo filtras-ventiliacijos sistema | 141 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,03413 | 0,8849 |
|  |  | 141 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00055 | 0,0158 |
|  |  | 141 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00006 | 0,0019 |
|  |  | 141 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00514 | 0,0840 |
|  |  | 141 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,02756 | 1,2842 |
|  |  | 141 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,01139 | 0,4254 |
|  |  | 141 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,02225 | 1,4711 |
|  |  | 141 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,01311 | 0,2934 |
|  |  | 141 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,14568 | 7,5496 |
|  |  | 141 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,02719 | 0,4460 |
|  |  | 141 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00010 | 0,0017 |
|  |  | 141 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00215 | 0,0353 |
|  |  | 141 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00068 | 0,0112 |
|  |  | 141 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00846 | 0,1388 |
|  |  | 141 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,11842 | 1,9424 |
|  |  | 141 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00020 | 0,0032 |
|  |  | 141 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,09833 | 1,2161 |
|  |  | 141 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0179 |
|  |  | 141 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0073 |
|  |  | 141 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0263 |
|  |  | 141 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0587 |
|  |  | 141 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0013 |
|  |  | 141 | Dimetilo eteris | | 656 | 0,0001 |
|  |  | 141 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0204 |
|  |  | 141 | Etilacetatas | | 747 | 0,0002 |
|  |  | 141 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0001 |
|  |  | 141 | Izobutanas | | 8113 | 0,0001 |
|  |  | 141 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,1694 |
|  |  | 141 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0094 |
|  |  | 141 | Metanolis | | 3555 | 0,0009 |
|  |  | 141 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0012 |
|  |  | 141 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0833 |
|  |  | 141 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,48066* | *-* |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 150 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00951 | 0,2460 |
|  |  | 150 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00075 | 0,0158 |
|  |  | 150 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00039 | 0,0101 |
|  |  | 150 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00314 | 0,0120 |
|  |  | 150 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s | 0,00086 | 0,0026 |
|  |  | 150 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,01472 | 0,1835 |
|  |  | 150 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00550 | 0,0608 |
|  |  | 150 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,01619 | 0,2102 |
|  |  | 150 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,00297 | 0,0419 |
|  |  | 150 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,06843 | 1,0785 |
|  |  | 150 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,00388 | 0,0637 |
|  |  | 150 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
|  |  | 150 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00030 | 0,0050 |
|  |  | 150 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00010 | 0,0016 |
|  |  | 150 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00121 | 0,0198 |
|  |  | 150 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,01693 | 0,2775 |
|  |  | 150 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00003 | 0,0005 |
|  |  | 150 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,01391 | 0,1736 |
|  |  | 150 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0010 |
|  |  | 150 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0038 |
|  |  | 150 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0084 |
|  |  | 150 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0002 |
|  |  | 150 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0029 |
|  |  | 150 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,0242 |
|  |  | 150 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0013 |
|  |  | 150 | Metanolis | | 3555 | 0,0001 |
|  |  | 150 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0002 |
|  |  | 150 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0119 |
|  |  | 150 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,14818* | *-* |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 151 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimas. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 152 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00691 | 0,1816 |
|  |  | 152 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00031 | 0,0079 |
|  |  | 152 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00017 | 0,0047 |
|  |  | 152 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00262 | 0,0120 |
|  |  | 152 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s | 0,00071 | 0,0026 |
|  |  | 152 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,01596 | 0,1835 |
|  |  | 152 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00493 | 0,0608 |
|  |  | 152 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,01470 | 0,2102 |
|  |  | 152 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,00268 | 0,0419 |
|  |  | 152 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,06193 | 1,0785 |
|  |  | 152 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,00351 | 0,0637 |
|  |  | 152 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
|  |  | 152 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00028 | 0,0050 |
|  |  | 152 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00009 | 0,0016 |
|  |  | 152 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00109 | 0,0198 |
|  |  | 152 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,01529 | 0,2775 |
|  |  | 152 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00003 | 0,0005 |
|  |  | 152 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,01254 | 0,1736 |
|  |  | 152 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0010 |
|  |  | 152 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0038 |
|  |  | 152 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0084 |
|  |  | 152 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0002 |
|  |  | 152 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0029 |
|  |  | 152 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,0242 |
|  |  | 152 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0013 |
|  |  | 152 | Metanolis | | 3555 | 0,0001 |
|  |  | 152 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0002 |
|  |  | 152 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0119 |
|  |  | 152 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,13637* | *-* |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 154 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| ICB 1 anga | Metalo konstrukcijų dengimo patalpa. Stoginis natūralios traukos deflektorius su uždarymo grotelėmis | 155 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Administracinių patalpų konteineris | Dujinis kondensacinis katilas Baxi Duo-Tec Compact+ 24 GA (24 kW galingumo). Dūmtraukis | 159 | Azoto oksidai (A) | | 250 | g/s | 0,00474 | 0,0122 |
|  |  | 159 | Anglies monoksidas (A) | | 177 | g/s | 0,00057 | 0,0040 |
|  |  | 159 | Sieros dioksidas (A) | | 1753 | g/s | 0,00000 | 0,0002 |
|  |  | 159 | Kietosios dalelės (A) | | 6493 | g/s | 0,00000 | 0,0001 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 560/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,14623 | 0,7483 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 560/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,05232 | 0,0508 |
|  |  | 560/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,01487 | 0,0161 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 561/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,15035 | 0,7794 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 561/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,05184 | 0,0437 |
|  |  | 561/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,01637 | 0,0177 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 562/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,13501 | 0,7210 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 562/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,04568 | 0,0433 |
|  |  | 562/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,01805 | 0,0195 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 563/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,13231 | 0,7096 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 563/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,04834 | 0,0417 |
|  |  | 563/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,01345 | 0,0145 |
| 219 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 601/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,04616 | 0,2994 |
| 219 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 601/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,1921 |
|  |  | 601/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0410 |
|  |  | 601/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0167 |
|  |  | 601/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 1,0194 |
|  |  | 601/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 2,9353 |
|  |  | 601/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0601 |
|  |  | 601/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,9723 |
|  |  | 601/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0038 |
|  |  | 601/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,1342 |
|  |  | 601/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0806 |
|  |  | 601/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0031 |
|  |  | 601/2 | Dimetilo eteris | | 656 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 601/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0466 |
|  |  | 601/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0005 |
|  |  | 601/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 3,3624 |
|  |  | 601/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 601/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0256 |
|  |  | 601/2 | Izobutanas | | 8113 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 601/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,6707 |
|  |  | 601/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,3871 |
|  |  | 601/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0216 |
|  |  | 601/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 17,2562 |
|  |  | 601/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 2,7795 |
|  |  | 601/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0021 |
|  |  | 601/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,3173 |
|  |  | 601/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0028 |
|  |  | 601/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 4,4399 |
|  |  | 601/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0072 |
|  |  | 601/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,1903 |
| 219 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 601/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0039 |
|  |  | 601/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0026 |
| 812 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 606/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 812 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 606/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 812 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 606/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 8 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 607/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 8 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 607/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 8 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 607/3 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 608/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 608/2 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 608/3 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| 1 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 609/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 1 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 609/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 1 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 609/3 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| 2 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 610/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,02852 | 0,0811 |
| 2 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 610/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,0600 |
|  |  | 610/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0128 |
|  |  | 610/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0052 |
|  |  | 610/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 0,3186 |
|  |  | 610/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 0,9173 |
|  |  | 610/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0188 |
|  |  | 610/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,3038 |
|  |  | 610/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0012 |
|  |  | 610/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,0419 |
|  |  | 610/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0252 |
|  |  | 610/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0010 |
|  |  | 610/2 | Dimetilo eteris | | 656 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 610/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0146 |
|  |  | 610/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 610/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 1,0508 |
|  |  | 610/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 610/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0080 |
|  |  | 610/2 | Izobutanas | | 8113 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 610/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,2096 |
|  |  | 610/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,1210 |
|  |  | 610/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0067 |
|  |  | 610/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 5,3926 |
|  |  | 610/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 0,8687 |
|  |  | 610/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0006 |
|  |  | 610/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,0992 |
|  |  | 610/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0009 |
|  |  | 610/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 1,3875 |
|  |  | 610/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0023 |
|  |  | 610/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,0595 |
| 2 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 610/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0014 |
|  |  | 610/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0013 |
| 3 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 611/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,02852 | 0,0811 |
| 3 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 611/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,0600 |
|  |  | 611/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0128 |
|  |  | 611/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0052 |
|  |  | 611/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 0,3186 |
|  |  | 611/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 0,9173 |
|  |  | 611/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0188 |
|  |  | 611/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,3038 |
|  |  | 611/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0012 |
|  |  | 611/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,0419 |
|  |  | 611/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0252 |
|  |  | 611/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0010 |
|  |  | 611/2 | Dimetilo eteris | | 656 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 611/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0146 |
|  |  | 611/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 611/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 1,0508 |
|  |  | 611/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 611/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0080 |
|  |  | 611/2 | Izobutanas | | 8113 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 611/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,2096 |
|  |  | 611/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,1210 |
|  |  | 611/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0067 |
|  |  | 611/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 5,3926 |
|  |  | 611/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 0,8687 |
|  |  | 611/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0006 |
|  |  | 611/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,0992 |
|  |  | 611/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0009 |
|  |  | 611/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 1,3875 |
|  |  | 611/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0023 |
|  |  | 611/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,0595 |
| 3 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 611/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0014 |
|  |  | 611/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0013 |
| 4 pirsas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 612/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,02852 | 0,0811 |
| 4 pirsas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 612/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,0600 |
|  |  | 612/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0128 |
|  |  | 612/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0052 |
|  |  | 612/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 0,3186 |
|  |  | 612/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 0,9173 |
|  |  | 612/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0188 |
|  |  | 612/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,3038 |
|  |  | 612/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0012 |
|  |  | 612/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,0419 |
|  |  | 612/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0252 |
|  |  | 612/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0010 |
|  |  | 612/2 | Dimetilo eteris | | 656 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 612/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0146 |
|  |  | 612/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 612/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 1,0508 |
|  |  | 612/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 612/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0080 |
|  |  | 612/2 | Izobutanas | | 8113 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 612/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,2096 |
|  |  | 612/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,1210 |
|  |  | 612/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0067 |
|  |  | 612/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 5,3926 |
|  |  | 612/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 0,8687 |
|  |  | 612/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0006 |
|  |  | 612/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,0992 |
|  |  | 612/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0009 |
|  |  | 612/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 1,3875 |
|  |  | 612/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0023 |
|  |  | 612/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,0595 |
| 4 pirsas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 612/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0014 |
|  |  | 612/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0013 |
| Krantinės | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 613/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,03028 | 0,0610 |
| Krantinės | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 613/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,0600 |
|  |  | 613/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0128 |
|  |  | 613/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0052 |
|  |  | 613/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 0,3186 |
|  |  | 613/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 0,9173 |
|  |  | 613/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0188 |
|  |  | 613/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,3038 |
|  |  | 613/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0012 |
|  |  | 613/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,0419 |
|  |  | 613/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0252 |
|  |  | 613/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0010 |
|  |  | 613/2 | Dimetilo eteris | | 656 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 613/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0146 |
|  |  | 613/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 613/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 1,0508 |
|  |  | 613/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 613/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0080 |
|  |  | 613/2 | Izobutanas | | 8113 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 613/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,2096 |
|  |  | 613/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,1210 |
|  |  | 613/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0067 |
|  |  | 613/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 5,3926 |
|  |  | 613/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 0,8687 |
|  |  | 613/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0006 |
|  |  | 613/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,0992 |
|  |  | 613/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0009 |
|  |  | 613/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 1,3875 |
|  |  | 613/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0023 |
|  |  | 613/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,0595 |
| Krantinės | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 613/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0014 |
|  |  | 613/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0013 |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 615/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 615/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 615/3 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 616/1 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 616/2 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| Šlako sandėlis | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 616/3 | Taršos šaltinis demontuotas. | | | | | |
| Mechaninio techninio aprūpinimo baras | Metalų suvirinimas/pjovimas. Neorganizuotas išmetimas | 617 | Geležis ir jos junginiai | | 3113 |  |  | 0,0436 |
|  |  | 617 | Mangano oksidai | | 3516 |  |  | 0,0015 |
|  |  | 617 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 |  |  | 0,0006 |
|  |  | 617 | Fluoridai | | 3015 |  |  | 0,0006 |
|  |  | 617 | Fluoro vandenilis | | 862 |  |  | 0,0005 |
|  |  | 617 | Anglies monoksidas (C) | | 6069 |  |  | 0,0164 |
|  |  | 617 | Azoto oksidai (C) | | 6044 |  |  | 0,0165 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų) | Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 690/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,01705 | 0,0805 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų) | Metalo konstrukcijų dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 690/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,0240 |
|  |  | 690/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0051 |
|  |  | 690/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0021 |
|  |  | 690/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 0,1274 |
|  |  | 690/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 0,3669 |
|  |  | 690/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0075 |
|  |  | 690/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,1215 |
|  |  | 690/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0005 |
|  |  | 690/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,0168 |
|  |  | 690/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0101 |
|  |  | 690/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0004 |
|  |  | 690/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0058 |
|  |  | 690/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0001 |
|  |  | 690/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 0,4203 |
|  |  | 690/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0032 |
|  |  | 690/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,0838 |
|  |  | 690/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,0484 |
|  |  | 690/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0027 |
|  |  | 690/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 2,1570 |
|  |  | 690/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 0,3475 |
|  |  | 690/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0003 |
|  |  | 690/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,0397 |
|  |  | 690/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0003 |
|  |  | 690/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 0,5550 |
|  |  | 690/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0009 |
|  |  | 690/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,0238 |
| Metalo konstrukcijų apdirbimo baras (prie vartų) | Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 690/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0043 |
|  |  | 690/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0029 |
| 12 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 691/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,02791 | 0,1806 |
| 12 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 691/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,1921 |
|  |  | 691/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0410 |
|  |  | 691/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0167 |
|  |  | 691/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 1,0194 |
|  |  | 691/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 2,9353 |
|  |  | 691/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0601 |
|  |  | 691/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,9723 |
|  |  | 691/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0038 |
|  |  | 691/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,1342 |
|  |  | 691/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0806 |
|  |  | 691/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0031 |
|  |  | 691/2 | Dimetilo eteris | | 656 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 691/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0466 |
|  |  | 691/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0005 |
|  |  | 691/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 3,3624 |
|  |  | 691/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 691/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0256 |
|  |  | 691/2 | Izobutanas | | 8113 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 691/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,6707 |
|  |  | 691/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,3871 |
|  |  | 691/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0216 |
|  |  | 691/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 17,2562 |
|  |  | 691/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 2,7795 |
|  |  | 691/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0021 |
|  |  | 691/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,3173 |
|  |  | 691/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0028 |
|  |  | 691/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 4,4399 |
|  |  | 691/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0072 |
|  |  | 691/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,1903 |
| 12 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 691/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0039 |
|  |  | 691/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0026 |
| 170 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas-vėjo užtvara | 692/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,02729 | 0,1566 |
| 170 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 692/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 |  |  | 0,1921 |
|  |  | 692/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 |  |  | 0,0410 |
|  |  | 692/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 |  |  | 0,0167 |
|  |  | 692/2 | Benzilo alkoholis | | 292 |  |  | 1,0194 |
|  |  | 692/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 |  |  | 2,9353 |
|  |  | 692/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 |  |  | 0,0601 |
|  |  | 692/2 | Butilacetatas | | 367 |  |  | 0,9723 |
|  |  | 692/2 | Butilakrilatas | | 6629 |  |  | 0,0038 |
|  |  | 692/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 |  |  | 0,1342 |
|  |  | 692/2 | Cikloheksanonas | | 506 |  |  | 0,0806 |
|  |  | 692/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 |  |  | 0,0031 |
|  |  | 692/2 | Dimetilo eteris | | 656 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 692/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 |  |  | 0,0466 |
|  |  | 692/2 | Etilacetatas | | 747 |  |  | 0,0005 |
|  |  | 692/2 | Etilbenzolas | | 763 |  |  | 3,3624 |
|  |  | 692/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 692/2 | Fenolis | | 846 |  |  | 0,0256 |
|  |  | 692/2 | Izobutanas | | 8113 |  |  | 0,0002 |
|  |  | 692/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 |  |  | 0,6707 |
|  |  | 692/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 |  |  | 0,3871 |
|  |  | 692/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 |  |  | 0,0216 |
|  |  | 692/2 | Ksilolas | | 1260 |  |  | 17,2562 |
|  |  | 692/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 |  |  | 2,7795 |
|  |  | 692/2 | Metanolis | | 3555 |  |  | 0,0021 |
|  |  | 692/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 |  |  | 0,3173 |
|  |  | 692/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 |  |  | 0,0028 |
|  |  | 692/2 | Solventnafta | | 1820 |  |  | 4,4399 |
|  |  | 692/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 |  |  | 0,0072 |
|  |  | 692/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 |  |  | 0,1903 |
| 170 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 692/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0039 |
|  |  | 692/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0026 |
|  |  |  |  |  |  | **Iš viso įrenginiui:** | | **226,6510** |

Pastabos:

1) Stacionariems organizuotiems taršos šaltiniams vienkartiniai dydžiai nurodyti atskirai tik tiems lakiesiems organiniams junginiams, kuriems tyrimų metu buvo ištirtos koncentracijos (mg/Nm3) ir, vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priede esančių Ūkio subjektų aplinkos monitoringo vykdymo reikalavimų 2 punktu, kuriems inventorizacijos ataskaitoje apskaičiuotas teršalo pavojingumo rodiklis yra lygus arba didesnis kaip 10 (TPR ≥ 10) ir yra privalomas ūkio subjektų taršos šaltinio išmetamo į aplinkos orą teršalo monitoringas. Visiems kitiems lakiesiems organiniams junginiams, kurių koncentracija buvo mažesnė už nustatymo ribą, kurie nebuvo ištirti tyrimų metu, ir kuriems inventorizacijos ataskaitoje apskaičiuotas TPR<10 ir pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priedo 4 punktą monitoringas nevykdomas, įvertintas apskaičiuotas lakiųjų organinių junginių bendras vienkartinis dydis, kuris nustatomas proporcingai pagal tirpiklių turinčių medžiagų naudojimo metu susidarančią atitinkamo teršalo metinę taršą (t/m). Detalus tyrimais nenustatytų lakiųjų organinių junginių koncentracijų apskaičiavimas pridedamas šios paraiškos 18.1 priede. Monitoringo ir kontrolinių matavimų metu, vertinant nustatytų išmetimų atitiktį ribinėms vertėms, būtina atsižvelgti į paraiškoje nurodytus visų lakiųjų organinių junginių suminės koncentracijos vienkartinius dydžius, atitinkamų išmatuotų lakiųjų organinių junginių vienkartinius dydžius ir apskaičiuotų lakiųjų organinių junginių bendrus vienkartinius dydžius.

2) Neorganizuotuose oro taršos šaltiniuose Nr. 601/2, 610/2, 611/2, 612/2, 613/2, 617, 690/2, 691/2 ir 692/2 nenurodyti vienkartiniai maksimalūs taršos dydžiai, nes Inventorizacijos ataskaitoje šių taršos šaltinių išmetami LOJ, geležies ir jos junginių, mangano oksidų, kietųjų dalelių, fluoridų, fluoro vandenilio, anglies monoksido ir azoto oksidų momentiniai kiekiai (g/s) nebuvo išmatuoti, o buvo tik apskaičiuoti pagal galiojančias metodikas šių teršalų sklaidos aplinkos ore modeliavimo skaičiavimui.

3) Iš Lietuvos išvilktų plaukiojančių dokų Nr. 812 (taršos šaltiniai Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) ir Nr. 8 (taršos šaltiniai Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) Inventorizacijos ataskaitoje įvertinta oro tarša perskirstyta atitinkamai naujiems taršos šaltiniams plaukiojantiems dokams Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3). Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymo skaičiavimai pateikti šio paraiškos 3 priede.

4) Paraiškos 4 priede pridedamos aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.

5) Aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų vienkartiniai dydžiai nekeičiami, lieka tokie patys, kaip įvertinti 2020-07-13 pakeistame TIPK leidime. Tik plaukiojančiam dokui Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) įvertinti plaukiojančio doko Nr. 812 (t.šalt. Nr. 606/1, 606/2 ir 606/3) vienkartiniai ir metiniai dydžiai, o plaukiojančiam dokui Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3) - plaukiojančio doko Nr. 8 (t.šalt. Nr. 607/1, 607/2 ir 607/3) vienkartiniai ir metiniai dydžiai.

6) UAB „Baltic Premator Klaipėda“ aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas (teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas), aplinkos oro (stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių ir poveikio aplinkos orui) monitoringo būtinumo įvertinimas buvo atliktas prieš rengiant paraišką TIPK leidimui pakeisti ir 2020-05-15 pateiktas Aplinkos apsaugos agentūrai kartu su patikslinta paraiška, pagal kurią 2020-07-13 Aplinkos apsaugos agentūra sprendimu Nr. (30.1)-A4E-6075 pakeitė bendrovės TIPK leidimą. Tuomet teršalų koncentracijų aplinkos ore sklaidos skaičiavimų rezultatai patvirtino, kad ribinių verčių aplinkos ore viršijimų nėra.

Kadangi šioje paraiškoje nebuvo keičiami taršos šaltinių išmetamų teršalų vienkartiniai dydžiai, tai dėl šios priežasties nebuvo atliekamas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ visų taršos šaltinių aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas, t.y. teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas.

7) Papildomas tik taršos šaltinių plaukiojančių dokų Nr. 219 ((t.šalt. Nr. 601/1, 601/2 ir 601/3), Nr. 12 (t. šalt. Nr. 691/1, 691/2, 691/3) ir Nr. 170 (t. šalt. 692/1, 692/2 ir 692/3) teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas buvo atliktas, rengiant „Laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą Minijos g. 180, Klaipėdoje – atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo dokumentą“ (2020-05-21 galutinė redakcija). Šio dokumento išrašas su oro taršos bei poveikio orui ir klimatui informacija pateikti šios paraiškos 5 priede. Dokumento išvadose nurodyta, kad pakeitus plaukiojančius dokus, laivų remonto veikloje susidarančios aplinkos oro teršalų emisijos neviršis ribinių verčių tiek be foninės taršos, tiek ir su fonine tarša, todėl neturės neigiamos įtakos aplinkos oro kokybei.

11.2 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| pavadinimas | Nr. | pavadinimas | | kodas | vienkartinis dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Mažų detalių valymo ir dažymo baras | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 014/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Mažų detalių valymo ir dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 014/2 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Antra dažymo kamera | Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 275 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00092 | 0,3646 |
|  |  | 275 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,00300 | 0,2511 |
|  |  | 275 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,02149 | 6,4696 |
|  |  | 275 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00051 | 0,0721 |
|  |  | 275 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,00272 | 0,3815 |
|  |  | 275 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,00786 | 1,1008 |
|  |  | 275 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0013 |
|  |  | 275 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00022 | 0,0305 |
|  |  | 275 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,00900 | 1,2598 |
|  |  | 275 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00007 | 0,0097 |
|  |  | 275 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00085 | 0,1188 |
|  |  | 275 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,01189 | 1,6646 |
|  |  | 275 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00002 | 0,0027 |
|  |  | 275 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,00983 | 1,0383 |
|  |  | 275 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0154 |
|  |  | 275 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0058 |
|  |  | 275 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0227 |
|  |  | 275 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0497 |
|  |  | 275 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0010 |
|  |  | 275 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0176 |
|  |  | 275 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0001 |
|  |  | 275 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,1453 |
|  |  | 275 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0080 |
|  |  | 275 | Metanolis | | 3555 | 0,0006 |
|  |  | 275 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0013 |
|  |  | 275 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0713 |
|  |  | 275 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,06839* | *-* |
| Antra dažymo kamera | Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 276 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00028 | 0,3645 |
|  |  | 276 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,00104 | 0,2509 |
|  |  | 276 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,00433 | 6,4698 |
|  |  | 276 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00074 | 0,0720 |
|  |  | 276 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,00394 | 0,3816 |
|  |  | 276 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,01137 | 1,1007 |
|  |  | 276 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0014 |
|  |  | 276 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00031 | 0,0302 |
|  |  | 276 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,01302 | 1,2599 |
|  |  | 276 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00010 | 0,0096 |
|  |  | 276 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00123 | 0,1190 |
|  |  | 276 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,01720 | 1,6649 |
|  |  | 276 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00003 | 0,0027 |
|  |  | 276 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,01422 | 1,0387 |
|  |  | 276 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0154 |
|  |  | 276 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0057 |
|  |  | 276 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0225 |
|  |  | 276 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0499 |
|  |  | 276 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0012 |
|  |  | 276 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0175 |
|  |  | 276 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0001 |
|  |  | 276 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,1451 |
|  |  | 276 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0081 |
|  |  | 276 | Metanolis | | 3555 | 0,0008 |
|  |  | 276 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0010 |
|  |  | 276 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0714 |
|  |  | 276 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,06782* | *-* |
| Antra dažymo kamera | Dažų paruošimas ir sandėliavimas, dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas. Ventiliacijos sistema | 277 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00089 | 0,3645 |
|  |  | 277 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,00291 | 0,2509 |
|  |  | 277 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,01995 | 6,4698 |
|  |  | 277 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00056 | 0,0720 |
|  |  | 277 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,00296 | 0,3816 |
|  |  | 277 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,00854 | 1,1007 |
|  |  | 277 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00001 | 0,0014 |
|  |  | 277 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00023 | 0,0302 |
|  |  | 277 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,00978 | 1,2599 |
|  |  | 277 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00007 | 0,0096 |
|  |  | 277 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00092 | 0,1190 |
|  |  | 277 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,01292 | 1,6649 |
|  |  | 277 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00002 | 0,0027 |
|  |  | 277 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,01070 | 1,0387 |
|  |  | 277 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0154 |
|  |  | 277 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0057 |
|  |  | 277 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0225 |
|  |  | 277 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0499 |
|  |  | 277 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0012 |
|  |  | 277 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0175 |
|  |  | 277 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0001 |
|  |  | 277 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,1451 |
|  |  | 277 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0081 |
|  |  | 277 | Metanolis | | 3555 | 0,0008 |
|  |  | 277 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0010 |
|  |  | 277 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0714 |
|  |  | 277 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,07046* | *-* |
| Pirma dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 330 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | | | |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 331/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 1,48626 | 10,3404 |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 331/2 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,21416 | 2,1470 |
|  |  | 331/2 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00876 | 0,0715 |
|  |  | 331/2 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00196 | 0,0126 |
|  |  | 331/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,01119 | 0,8506 |
|  |  | 331/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,09540 | 0,5854 |
|  |  | 331/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,69057 | 15,0961 |
|  |  | 331/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,01795 | 0,1681 |
|  |  | 331/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,09505 | 0,8903 |
|  |  | 331/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,27420 | 2,5684 |
|  |  | 331/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00036 | 0,0034 |
|  |  | 331/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00753 | 0,0705 |
|  |  | 331/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,31386 | 2,9399 |
|  |  | 331/2 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00239 | 0,0224 |
|  |  | 331/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,02965 | 0,2777 |
|  |  | 331/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,41473 | 3,8847 |
|  |  | 331/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00067 | 0,0063 |
|  |  | 331/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,34310 | 2,4236 |
|  |  | 331/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0359 |
|  |  | 331/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0134 |
|  |  | 331/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0526 |
|  |  | 331/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,1164 |
|  |  | 331/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0027 |
|  |  | 331/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0407 |
|  |  | 331/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0002 |
|  |  | 331/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,3386 |
|  |  | 331/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0189 |
|  |  | 331/2 | Metanolis | | 3555 | 0,0018 |
|  |  | 331/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0024 |
|  |  | 331/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,1665 |
|  |  | 331/2 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *2,29665* | *-* |
| Pirma dažymo kamera | Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 331/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,44713 | 0,7010 |
|  |  | 331/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,34192 | 0,6155 |
| Antra dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 332/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 1,43192 | 9,7693 |
| Antra dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 332/2 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,21261 | 2,2044 |
|  |  | 332/2 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00720 | 0,0718 |
|  |  | 332/2 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00061 | 0,0052 |
|  |  | 332/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00767 | 0,8506 |
|  |  | 332/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,11281 | 0,5854 |
|  |  | 332/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,87763 | 15,0961 |
|  |  | 332/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,01726 | 0,1681 |
|  |  | 332/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,09142 | 0,8903 |
|  |  | 332/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,26374 | 2,5684 |
|  |  | 332/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00035 | 0,0034 |
|  |  | 332/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00724 | 0,0705 |
|  |  | 332/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,30189 | 2,9399 |
|  |  | 332/2 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00230 | 0,0224 |
|  |  | 332/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,02852 | 0,2777 |
|  |  | 332/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,39890 | 3,8847 |
|  |  | 332/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00065 | 0,0063 |
|  |  | 332/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,33003 | 2,4236 |
|  |  | 332/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0359 |
|  |  | 332/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0134 |
|  |  | 332/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0526 |
|  |  | 332/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,1164 |
|  |  | 332/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0027 |
|  |  | 332/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0407 |
|  |  | 332/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0002 |
|  |  | 332/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,3386 |
|  |  | 332/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0189 |
|  |  | 332/2 | Metanolis | | 3555 | 0,0018 |
|  |  | 332/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0024 |
|  |  | 332/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,1665 |
|  |  | 332/2 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *2,44041* | *-* |
| Antra dažymo kamera | Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 332/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,40399 | 0,6630 |
|  |  | 332/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,23248 | 0,4185 |
| Antra dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 333/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 1,41360 | 9,7708 |
| Antra dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 333/2 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,22015 | 2,2402 |
|  |  | 333/2 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00804 | 0,0848 |
|  |  | 333/2 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00041 | 0,0044 |
|  |  | 333/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,01550 | 0,8506 |
|  |  | 333/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,11929 | 0,5854 |
|  |  | 333/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,87286 | 15,0961 |
|  |  | 333/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,01566 | 0,1681 |
|  |  | 333/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,08294 | 0,8903 |
|  |  | 333/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,23927 | 2,5684 |
|  |  | 333/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00032 | 0,0034 |
|  |  | 333/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00657 | 0,0705 |
|  |  | 333/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,27387 | 2,9399 |
|  |  | 333/2 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00209 | 0,0224 |
|  |  | 333/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,02587 | 0,2777 |
|  |  | 333/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,36189 | 3,8847 |
|  |  | 333/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00059 | 0,0063 |
|  |  | 333/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,29939 | 2,4236 |
|  |  | 333/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0359 |
|  |  | 333/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0134 |
|  |  | 333/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0526 |
|  |  | 333/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,1164 |
|  |  | 333/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0027 |
|  |  | 333/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0407 |
|  |  | 333/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0002 |
|  |  | 333/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,3386 |
|  |  | 333/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0189 |
|  |  | 333/2 | Metanolis | | 3555 | 0,0018 |
|  |  | 333/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0024 |
|  |  | 333/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,1665 |
|  |  | 333/2 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *2,31611* | *-* |
| Antra dažymo kamera | Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 333/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,26885 | 0,4366 |
|  |  | 333/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,19177 | 0,3452 |
| Antra dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 334 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | | | |
| Pirma dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 335 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | | | |
| Antra dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 336 | Taršos šaltinis perduotas naudoti kitai bendrovei 3) | | | | | |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema | 337/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 1,47917 | 9,7387 |
| Pirma dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema | 337/2 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,23746 | 2,2976 |
|  |  | 337/2 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00495 | 0,0392 |
|  |  | 337/2 | Varis ir jo junginiai | | 4424 | g/s | 0,00062 | 0,0053 |
|  |  | 337/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00505 | 0,8506 |
|  |  | 337/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,07518 | 0,5854 |
|  |  | 337/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,52143 | 15,0961 |
|  |  | 337/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,01161 | 0,1681 |
|  |  | 337/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,06148 | 0,8903 |
|  |  | 337/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,17736 | 2,5684 |
|  |  | 337/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00024 | 0,0034 |
|  |  | 337/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00487 | 0,0705 |
|  |  | 337/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,20302 | 2,9399 |
|  |  | 337/2 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00155 | 0,0224 |
|  |  | 337/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,01918 | 0,2777 |
|  |  | 337/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,26826 | 3,8847 |
|  |  | 337/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00044 | 0,0063 |
|  |  | 337/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,22195 | 2,4236 |
|  |  | 337/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | 0,0359 |
|  |  | 337/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0134 |
|  |  | 337/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0526 |
|  |  | 337/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,1164 |
|  |  | 337/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0027 |
|  |  | 337/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0407 |
|  |  | 337/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | 0,0002 |
|  |  | 337/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,3386 |
|  |  | 337/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0189 |
|  |  | 337/2 | Metanolis | | 3555 | 0,0018 |
|  |  | 337/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0024 |
|  |  | 337/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,1665 |
|  |  | 337/2 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *1,57162* | *-* |
| Pirma dažymo kamera | Metalų apipurškimas cinko danga. Ventiliacijos sistema | 337/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,30576 | 0,5015 |
|  |  | 337/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,34374 | 0,6187 |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 561/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 561/2 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,01217 | 0,0390 |
|  |  | 561/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00046 | 0,0240 |
|  |  | 561/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s | 0,00173 | 0,0051 |
|  |  | 561/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00035 | 0,1215 |
|  |  | 561/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,01575 | 0,0836 |
|  |  | 561/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,10819 | 2,1566 |
|  |  | 561/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,01481 | 0,1272 |
|  |  | 561/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,04271 | 0,3669 |
|  |  | 561/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00006 | 0,0005 |
|  |  | 561/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00118 | 0,0101 |
|  |  | 561/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,04889 | 0,4200 |
|  |  | 561/2 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00037 | 0,0032 |
|  |  | 561/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00462 | 0,0397 |
|  |  | 561/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,06461 | 0,5550 |
|  |  | 561/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00010 | 0,0009 |
|  |  | 561/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,05288 | 0,3465 |
|  |  | 561/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0019 |
|  |  | 561/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0075 |
|  |  | 561/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0166 |
|  |  | 561/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0004 |
|  |  | 561/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0058 |
|  |  | 561/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,0484 |
|  |  | 561/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0027 |
|  |  | 561/2 | Metanolis | | 3555 | 0,0003 |
|  |  | 561/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0003 |
|  |  | 561/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0238 |
|  |  | 561/2 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,35671* | *-* |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 562/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 562/2 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,01078 | 0,0362 |
|  |  | 562/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00062 | 0,0240 |
|  |  | 562/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s | 0,00180 | 0,0051 |
|  |  | 562/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00111 | 0,1215 |
|  |  | 562/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,01648 | 0,0836 |
|  |  | 562/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,10730 | 2,1566 |
|  |  | 562/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,01593 | 0,1272 |
|  |  | 562/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,04594 | 0,3669 |
|  |  | 562/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00006 | 0,0005 |
|  |  | 562/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00126 | 0,0101 |
|  |  | 562/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,05259 | 0,4200 |
|  |  | 562/2 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00040 | 0,0032 |
|  |  | 562/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00497 | 0,0397 |
|  |  | 562/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,06950 | 0,5550 |
|  |  | 562/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00011 | 0,0009 |
|  |  | 562/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,05689 | 0,3465 |
|  |  | 562/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0019 |
|  |  | 562/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0075 |
|  |  | 562/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0166 |
|  |  | 562/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0004 |
|  |  | 562/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0058 |
|  |  | 562/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,0484 |
|  |  | 562/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0027 |
|  |  | 562/2 | Metanolis | | 3555 | 0,0003 |
|  |  | 562/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0003 |
|  |  | 562/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0238 |
|  |  | 562/2 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,37496* | *-* |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 564/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 564/2 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,01321 | 0,0396 |
|  |  | 564/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s | 0,00029 | 0,0240 |
|  |  | 564/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s | 0,00105 | 0,0051 |
|  |  | 564/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s | 0,00130 | 0,1215 |
|  |  | 564/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s | 0,01208 | 0,0836 |
|  |  | 564/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s | 0,15424 | 2,1566 |
|  |  | 564/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s | 0,01817 | 0,1272 |
|  |  | 564/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s | 0,05242 | 0,3669 |
|  |  | 564/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s | 0,00007 | 0,0005 |
|  |  | 564/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s | 0,00144 | 0,0101 |
|  |  | 564/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s | 0,06001 | 0,4200 |
|  |  | 564/2 | Fenolis | | 846 | g/s | 0,00046 | 0,0032 |
|  |  | 564/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s | 0,00567 | 0,0397 |
|  |  | 564/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s | 0,07929 | 0,5550 |
|  |  | 564/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s | 0,00013 | 0,0009 |
|  |  | 564/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s | 0,06489 | 0,3465 |
|  |  | 564/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | 0,0019 |
|  |  | 564/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | 0,0075 |
|  |  | 564/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | 0,0166 |
|  |  | 564/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | 0,0004 |
|  |  | 564/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | 0,0058 |
|  |  | 564/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | 0,0484 |
|  |  | 564/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | 0,0027 |
|  |  | 564/2 | Metanolis | | 3555 | 0,0003 |
|  |  | 564/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | 0,0003 |
|  |  | 564/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | 0,0238 |
|  |  | 564/2 | *Visų lakiųjų organinių junginių suminė koncentracija* | | *-* | *g/s* | *0,45151* | *-* |
| Trečia dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 565 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 566 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Trečia dažymo kamera | Dujinis šildytuvas Bentone BG-600 (0,20-0,88 MW galingumo). Ventiliacijos sistema | 568 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 579 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 580 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 581 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Mažų detalių dažymo baras | Metalų paviršių dažymas. Ventiliacijos sistema - užteršto oro valymo filtras | 586 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Slipas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 602/1 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Slipas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 602/2 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| Krantinės | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 604/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,02724 | 0,0882 |
| Krantinės | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 604/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s |  | 0,2281 |
|  |  | 604/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s |  | 0,0487 |
|  |  | 604/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | g/s |  | 0,0182 |
|  |  | 604/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s |  | 1,2083 |
|  |  | 604/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s |  | 3,4857 |
|  |  | 604/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | g/s |  | 0,0714 |
|  |  | 604/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s |  | 1,1544 |
|  |  | 604/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s |  | 0,0046 |
|  |  | 604/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | g/s |  | 0,1579 |
|  |  | 604/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s |  | 0,0957 |
|  |  | 604/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | g/s |  | 0,0036 |
|  |  | 604/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | g/s |  | 0,0553 |
|  |  | 604/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s |  | 3,9898 |
|  |  | 604/2 | Etilenglikolis (etandiolis) | | 2959 | g/s |  | 0,0003 |
|  |  | 604/2 | Fenolis | | 846 | g/s |  | 0,0304 |
|  |  | 604/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s |  | 0,7945 |
|  |  | 604/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | g/s |  | 0,4596 |
|  |  | 604/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | g/s |  | 0,0256 |
|  |  | 604/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s |  | 20,4875 |
|  |  | 604/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s |  | 3,2895 |
|  |  | 604/2 | Metanolis | | 3555 | g/s |  | 0,0025 |
|  |  | 604/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s |  | 0,3768 |
|  |  | 604/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | g/s |  | 0,0033 |
|  |  | 604/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s |  | 5,2720 |
|  |  | 604/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s |  | 0,0086 |
|  |  | 604/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | g/s |  | 0,2260 |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 608/4 | Taršos šaltinis nenaudojamas gamybinei veiklai - nedirba. | | | | | |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 608/5 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s |  | 0,0012 |
|  |  | 608/5 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s |  | 0,0003 |
|  |  | 608/5 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | g/s |  | 0,0001 |
|  |  | 608/5 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s |  | 0,0064 |
|  |  | 608/5 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s |  | 0,0183 |
|  |  | 608/5 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | g/s |  | 0,0004 |
|  |  | 608/5 | Butilacetatas | | 367 | g/s |  | 0,0061 |
|  |  | 608/5 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | g/s |  | 0,0008 |
|  |  | 608/5 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s |  | 0,0005 |
|  |  | 608/5 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | g/s |  | 0,0003 |
|  |  | 608/5 | Etilbenzolas | | 763 | g/s |  | 0,0210 |
|  |  | 608/5 | Fenolis | | 846 | g/s |  | 0,0002 |
|  |  | 608/5 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s |  | 0,0042 |
|  |  | 608/5 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | g/s |  | 0,0024 |
|  |  | 608/5 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | g/s |  | 0,0001 |
|  |  | 608/5 | Ksilolas | | 1260 | g/s |  | 0,1078 |
|  |  | 608/5 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s |  | 0,0172 |
|  |  | 608/5 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s |  | 0,0020 |
|  |  | 608/5 | Solventnafta | | 1820 | g/s |  | 0,0277 |
|  |  | 608/5 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | g/s |  | 0,0012 |
| 408 dokas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 608/6 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0007 |
|  |  | 608/6 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0026 |
| Elingas | Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu. Neorganizuotas išmetimas | 614/1 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,02724 | 0,0529 |
| Elingas | Laivų ir metalų paviršių dažymas. Neorganizuotas išmetimas | 614/2 | 1,2,4-trimetilbenzolas | | 7485 | g/s |  | 0,0108 |
|  |  | 614/2 | 1,3,5-trimetilbenzolas | | 7418 | g/s |  | 0,0023 |
|  |  | 614/2 | Acetonas (dimetilketonas) | | 65 | g/s |  | 0,0009 |
|  |  | 614/2 | Benzilo alkoholis | | 292 | g/s |  | 0,0572 |
|  |  | 614/2 | Butanolis (butilo alkoholis) | | 359 | g/s |  | 0,1651 |
|  |  | 614/2 | Butanonas (metiletilketonas) | | 7417 | g/s |  | 0,0034 |
|  |  | 614/2 | Butilacetatas | | 367 | g/s |  | 0,0547 |
|  |  | 614/2 | Butilakrilatas | | 6629 | g/s |  | 0,0002 |
|  |  | 614/2 | Butilceliozolvas (butilglikolis) | | 375 | g/s |  | 0,0075 |
|  |  | 614/2 | Cikloheksanonas | | 506 | g/s |  | 0,0045 |
|  |  | 614/2 | Diacetonas (diacetono alkoholis) | | 531 | g/s |  | 0,0002 |
|  |  | 614/2 | Etanolis (etilo alkoholis) | | 739 | g/s |  | 0,0026 |
|  |  | 614/2 | Etilbenzolas | | 763 | g/s |  | 0,1890 |
|  |  | 614/2 | Fenolis | | 846 | g/s |  | 0,0014 |
|  |  | 614/2 | Izobutanolis (2-metilpropanolis) | | 3177 | g/s |  | 0,0376 |
|  |  | 614/2 | Izopropanolis (dimetilkarbinolis) | | 1108 | g/s |  | 0,0218 |
|  |  | 614/2 | Izopropilbenzolas (kumolas) | | 8122 | g/s |  | 0,0012 |
|  |  | 614/2 | Ksilolas | | 1260 | g/s |  | 0,9705 |
|  |  | 614/2 | Lakieji organiniai junginiai (kiti) | | 308 | g/s |  | 0,1559 |
|  |  | 614/2 | Metanolis | | 3555 | g/s |  | 0,0001 |
|  |  | 614/2 | Metilizobutilketonas | | 1368 | g/s |  | 0,0178 |
|  |  | 614/2 | Metilmetakrilatas | | 3594 | g/s |  | 0,0002 |
|  |  | 614/2 | Solventnafta | | 1820 | g/s |  | 0,2498 |
|  |  | 614/2 | Stirolas (stirenas) | | 1851 | g/s |  | 0,0004 |
|  |  | 614/2 | Toluolas (toluenas) | | 1950 | g/s |  | 0,0107 |
| Elingas | Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga. Neorganizuotas išmetimas | 614/3 | Kietosios dalelės (C) | | 4281 | g/s | 0,00739 | 0,0014 |
|  |  | 614/3 | Cinkas ir jo junginiai | | 2791 | g/s | 0,00272 | 0,0026 |
|  |  |  |  |  |  | Iš viso įrenginiui: | | **271,7776** |

Pastabos:

1) Stacionariems organizuotiems taršos šaltiniams vienkartiniai dydžiai nurodyti atskirai tik tiems lakiesiems organiniams junginiams, kuriems tyrimų metu buvo ištirtos koncentracijos (mg/Nm3) ir, vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priede esančių Ūkio subjektų aplinkos monitoringo vykdymo reikalavimų 2 punktu, kuriems inventorizacijos ataskaitoje apskaičiuotas teršalo pavojingumo rodiklis yra lygus arba didesnis kaip 10 (TPR ≥ 10) ir yra privalomas ūkio subjektų taršos šaltinio išmetamo į aplinkos orą teršalo monitoringas. Visiems kitiems lakiesiems organiniams junginiams, kurių koncentracija buvo mažesnė už nustatymo ribą, kurie nebuvo ištirti tyrimų metu, ir kuriems inventorizacijos ataskaitoje apskaičiuotas TPR<10 ir pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priedo 4 punktą monitoringas nevykdomas, įvertintas apskaičiuotas lakiųjų organinių junginių bendras vienkartinis dydis, kuris nustatomas proporcingai pagal tirpiklių turinčių medžiagų naudojimo metu susidarančią atitinkamo teršalo metinę taršą (t/m). Detalus tyrimais nenustatytų lakiųjų organinių junginių koncentracijų apskaičiavimas pridedamas šios paraiškos 18.2 priede. Monitoringo ir kontrolinių matavimų metu, vertinant nustatytų išmetimų atitiktį ribinėms vertėms, būtina atsižvelgti į paraiškoje nurodytus visų lakiųjų organinių junginių suminės koncentracijos vienkartinius dydžius, atitinkamų išmatuotų lakiųjų organinių junginių vienkartinius dydžius ir apskaičiuotų lakiųjų organinių junginių bendrus vienkartinius dydžius.

2) Neorganizuotuose oro taršos šaltiniuose Nr. 604/2, 608/5 ir 614/2 nenurodyti vienkartiniai maksimalūs taršos dydžiai, nes Inventorizacijos ataskaitoje šių taršos šaltinių išmetami LOJ momentiniai kiekiai (g/s) nebuvo išmatuoti, o buvo tik apskaičiuoti pagal galiojančias metodikas šių teršalų sklaidos aplinkos ore modeliavimo skaičiavimui.

3) UAB "Baltic Premator Klaipėda" perdavė naudoti pirmos ir antros dažymo kamerų dujinius šildytuvus Bentone BG-600 (taršos šaltiniai Nr. 330, 334, 335, 336) kitai bendrovei - UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla". Dėl šių priežasčių dažymo kameroms šildyti naudojamų gamtinių dujų sąnaudos ir teršalų emisijos į aplinkos orą perkeliamos iš UAB "Baltic Premator Klaipėda" TIPK leidimo į UAB "Vakarų Baltijos laivų statykla" taršos leidimą.

12.1 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 004 | Pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
|  |  |  | Cinkas ir jo junginiai | 2791 |
|  |  |  | Varis ir jo junginiai | 4424 |
| 140 | Pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
|  |  |  | Cinkas ir jo junginiai | 2791 |
|  |  |  | Varis ir jo junginiai | 4424 |
| 141 | Pluoštiniai kietųjų dalelių sulaikymo filtrai | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
|  |  |  | Cinkas ir jo junginiai | 2791 |
|  |  |  | Varis ir jo junginiai | 4424 |
| 601/1 | Vėjo užtvara | 90 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Taršos prevencijos priemonės: | | | | |

12.1 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas **UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 561/1 | Filtras SX-18 (srautiniam valymui) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 561/2 | Filtras STD "Andrea" (dažymui) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 562/1 | Filtras SX-18 (srautiniam valymui) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 562/2 | Filtras STD "Andrea" (dažymui) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 564/1 | Filtras SX-18 (srautiniam valymui) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 564/2 | Filtras STD "Andrea" (dažymui) | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Taršos prevencijos priemonės: | | | | |

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma, nes bendrovė nenumato taršos į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.

Įrenginio pavadinimas

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos  šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
| išmetimų trukmė,  val., min.  (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3 |
| pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

Duomenys neteikiami, nes bendrovės veiklos rūšys, iš kurių į atmosferą išmetamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytą veiklos rūšių sąrašą.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai | ŠESD pavadinimas  (anglies dioksidas (CO2),azoto suboksidas (N2O), perfluorangliavandeniliai (PFC)) |
| 1 | 2 | 3 |
|  |  |  |

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Vandens telkinio pavadinimas, kategorijair kodas | 80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m3/s (upėms) | Vandens telkinio plotas, ha  (stovinčio vandens telkiniams) | Vandens telkinio būklė | | | | | |
| Rodiklis | Esama (foninė) būklė | | Leistina vandens telkinio apkrova | | |
| mato vnt. | reikšmė | Hidraulinė, m3/d. | teršalais | |
| mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Kuršių marios,  Paviršinio vandens šaltinis, 00700001 |  | 41300 | Bendrasis azotas | µg/l | 1500 |  |  |  |
| Bendrasis fosforas | µg/l | 80 |  |  |  |
| Naftos angliavandeniliai | mg/l | 0,24 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

16.1 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

**UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas | Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas | Leistina priimtuvo apkrova | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| hidraulinė | | teršalais | | |
| m3/d | m3/metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 2 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **buitinės nuotekos** į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus | Pagal sutartis | 4,11 | 1500 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 350,0 |
| BDS7 | mg/l | 350,0 |
| Naftos angliavandeniliai | mg/l | 5,0 |
| Cinkas | mg/l | 2,0 |
| Varis | mg/l | 0,4 |
| Nikelis | mg/l | 0,2 |
| Bendras chromas | mg/l | 0,4 |
| Bendras azotas | mg/l | 60,0 |
| Bendras fosforas | mg/l | 10,0 |
| Gyvsidabris | mg/l | 0,006 |
| Kadmis | mg/l | 0,040 |
| 3 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **paviršinės nuotekos** į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujamus I, II ir IV išleistuvų lietaus nuotekų tinklus | Pagal sutartį  (žr. šios paraiškos  6 priedą) | 4,75 | 1732,1 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 50,0 |
| BDS7 | mg/l | 34,0 |
| Naftos angliavandeniliai | mg/l | 7,0 |
| Cinkas | mg/l | 0,80 |
| Nikelis | mg/l | 0,40 |
| Varis | mg/l | 1,00 |
| Švinas | mg/l | 0,20 |
| Bendras azotas | mg/l | 60,0 |
| Bendras fosforas | mg/l | 8,0 |

16.2 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

**UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas | Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas | Leistina priimtuvo apkrova | | | | |
| hidraulinė | | teršalais | | |
| m3/d | m3/metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 4 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **buitinės nuotekos** į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus | Pagal sutartis | 2,74 | 1000 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 350,0 |
| BDS7 | mg/l | 350,0 |
| Naftos angliavandeniliai | mg/l | 5,0 |
| Cinkas | mg/l | 1,0 |
| Varis | mg/l | 0,4 |
| Nikelis | mg/l | 0,2 |
| Bendras chromas | mg/l | 0,4 |
| Bendras azotas | mg/l | 60,0 |
| Bendras fosforas | mg/l | 10,0 |
| Gyvsidabris | mg/l | 0,006 |
| Kadmis | mg/l | 0,040 |
| 5 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **paviršinės nuotekos** į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujamus 2, 3, 6, 7 ir 8 išleistuvų lietaus nuotekų tinklus | Pagal sutartį  (žr. šios paraiškos  6 priedą) | 6,29 | 2297 | Skendinčios medžiagos | mg/l | 50,0 |
| Naftos angliavandeniliai | mg/l | 7,0 |
| Cinkas | mg/l | 0,80 |
| Varis | mg/l | 0,50 |

17.1 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

**UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtuvo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| m3/d. | m3/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 2 | 6172713 / 321569 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami komunalinių nuotekų tinklai  įm. k. 142174649 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **buitinės nuotekos**, patenkančios į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus | Savitakiniai komunalinių nuotekų tinklai | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinėse patalpose esančios dušinės, praustuvai, tualetai, kiti san. mazgai | 4,11 | 1500 |
| 3 | 6171958 / 321481;  6172379 / 321312;  6171618 / 321563 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami paviršinių (lietaus) nuotekų tinklai:  I išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema (1210243);  II išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema (1210245),  IV išleistuvo paviršinių (lietaus) nuotekų šalinimo sistema (1210241) | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **paviršinės nuotekos**, patenkančios į paviršinių (lietaus) nuotekų tinklus, kuriuos aptarnauja UAB „Vakarų techninė tarnyba“ | Savitakiniai lietaus nuotekų tinklai | Statinių, kuriuose yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ patalpos, stogai, naudojamos aikštelės ir krantinės | 4,75 | 1732,1 |
| 4 | 6172007 / 321293;  6172069 / 321356;  6172129 / 321334;  6172323 / 321249 | 00700001, Kuršių marios:  nuo plaukiojančio doko Nr. 219  nuo plaukiojančio doko Nr. 12  nuo plaukiojančio doko Nr. 170  nuo krantinių ir pirsų | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalų konstrukcijų plovimo **gamybinės nuotekos** | Atviros laivų ir metalų konstrukcijų plovimo vietos, nuo kurių paviršių laisvai nubėga nuotekos | Malkų įlanka, greta krantinės Nr.139, Minijos g. 180;  Malkų įlanka, greta krantinių Nr.139-138A, Minijos g. 180;  Malkų įlanka, greta krantinės Nr.137A, Minijos g. 180;  Krantinės ir pirsai | 123,29 | 45000 |
| 4 | 6172415 / 321397 | Pirmo cechų bloko 1 nava, dažymo patalpos užteršto vandens surinkimo talpa 1) | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ metalų konstrukcijų plovimo **gamybinės nuotekos** | Užterštos plovimo nuotekos subėga į dažymo patalpos grindinyje įrengtą surinkimo lataką ir į 8m3 požeminę talpyklą | Uždaroje dažymo patalpoje, esančioje pirmojo cechų bloko 1 navoje, susidariusios užterštos plovimo nuotekos surenkamos, periodiškai išsiurbiamos ir perduodamos jų tvarkytojams | 8,22 | 3000 |

Pastabos:

1) Pirmo cechų bloko 1 navoje esančioje dažymo patalpos užteršto vandens surinkimo talpoje surinktos gamybinės nuotekos perduodamos nuotekų/ atliekų tvarkytojui pagal atskirą susitarimą ir jame numatytomis sąlygomis.

2) Tiek AB „Vakarų laivų gamykla“, Minijos g. 180, Klaipėda (toliau – gamykla), tiek AB „Baltijos“ laivų statykla“, Pilies g. 8, Klaipėda (toliau – statykla), kurių teritorijose ūkinė veiklą vykdo UAB „Baltic Premator Klaipėda“, kitos dukterinės bendrovės ir nuomininkai, buvo statytos tarybiniais laikais, kaip viena atskira įmonė vientisoje teritorijoje su tam reikalingais statiniais, komunikacijomis ir inžineriniais tinklais. Visi veiklos vykdytojai naudojasi gamyklos ir statyklos teritorijose esančia infrastruktūra, įskaitant ir nuotekų tinklais. Todėl atskirų išleistuvų iš UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ir kitų bendrovių į gamyklos ir statyklos teritorijose esančius nuotekų tinklus nėra. Yra tik nuotekų šalinimo išleistuvai iš gamyklos ir statyklos nuotekų tinklų į AB „Klaipėdos vanduo“ komunalinių nuotekų tinklus, keturi paviršinių nuotekų išleistuvai iš gamyklos teritorijos ir penki išleistuvai iš statyklos teritorijos į Kuršių marias. Reikalavimai ir sąlygos šiems išleistuvams nustatyti UAB „Vakarų techninė tarnyba“ Taršos leidimuose.

3) Tais atvejais, kol plaukiojančiuose dokuose nėra įrengtos nuotekų surinkimo sistemos arba kai dėl kitų priežasčių nėra galimybės surikti ir išleisti gamybines nuotekas į nuotekų surinkimo sistemą, tai gamybinės nuotekos nuo plaukiojančių dokų gali savitaka nutekėti į paviršinio vandens telkinį.

17.2 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

**UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Pilies g. 8 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtuvo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
| m3/d. | m3/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 5 | 6172713 / 321569 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami komunalinių nuotekų tinklai  įm. k. 142174649 | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **buitinės nuotekos**, patenkančios į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus | Savitakiniai komunalinių nuotekų tinklai | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinėse patalpose esančios dušinės, praustuvai, tualetai, kiti san. mazgai | 2,74 | 1000 |
| 6 | 6177966/ 319594;  6177938 / 319545;  6177520 / 319479;  6177490 / 318995;  6177843 / 319397 | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujami lietaus nuotekų tinklai  2 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210239);  3 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210237);  6 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210233);  7 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210231);  8 išleistuvo lietaus nuotekų šalinimo sistema (1210235) | UAB „Baltic Premator Klaipėda“ **paviršinės nuotekos**, patenkančios į lietaus nuotekų tinklus, kuriuos aptarnauja UAB „Vakarų techninė tarnyba | Savitakiniai lietaus nuotekų tinklai | Statinių, kuriuose yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ patalpos, stogai, naudojamos aikštelės ir krantinės | 6,29 | 2297 |

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

**UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Minijos g. 180 teritorijoje**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą | | | Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Numatomas valymo efektyvumas, % |
| mom.,  mg/l | vidut.,  mg/l | t/metus | DLK mom.,  mg/l | Prašoma LK mom.,  mg/l | DLK vidut.,  mg/l | Prašoma LK vid.,  mg/l | DLT paros,  t/d | Prašoma LT paros,  t/d | DLT metų,  t/m. | Prašoma LT metų,  t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 4  Laivų ir metalų konstrukcijų plovimo **gamybinės nuotekos** nuo plaukiojančių dokų, krantinių ir pirsų | Skendinčios medžiagos |  |  |  | 50,0 |  | 30,0 |  | 0,005 |  | 1,350 |  |  |
| BDS7 |  |  |  | 34,0 |  | 23,0 |  | 0,004 |  | 1,035 |  |  |
| Naftos produktai |  |  |  | 7,0 |  | 5,00 |  | 0,0009 |  | 0,225 |  |  |
| Cinkas |  |  |  | 0,80 |  | 0,40 |  | 0,00007 |  | 0,018 |  |  |
| Nikelis |  |  |  | 0,40 |  | 0,20 |  | 0,00004 |  | 0,009 |  |  |
| Varis |  |  |  | 1,00 |  | 0,50 |  | 0,00009 |  | 0,023 |  |  |
| Bendras chromas |  |  |  | 1,00 |  | 0,50 |  | 0,00009 |  | 0,023 |  |  |
| Švinas |  |  |  | 0,20 |  | 0,10 |  | 0,00002 |  | 0,005 |  |  |
| Alavas |  |  |  | 2,00 |  | 1,00 |  | 0,0002 |  | 0,045 |  |  |
| Bendras azotas |  |  |  | 60,0 |  | 30,0 |  | 0,0053 |  | 1,350 |  |  |
| Bendras fosforas |  |  |  | 8,0 |  | 4,00 |  | 0,0007 |  | 0,180 |  |  |

Pastabos:

1) Kol plaukiojančiuose dokuose nėra įrengtos nuotekų surinkimo sistemos arba kai dėl kitų priežasčių nėra galimybės surinkti ir išleisti nuotekas į nuotekų surinkimo sistemą, UAB "Baltis Premator Klaipėda" gamybinės plovimo nuotekos savitaka nuteka nuo plaukiojančių dokų į Kuršių marias.

2) 18 lentelės 6 ir 8 stulpeliuose skendinčioms medžiagoms, BDS7 ir naftos produktams surašytos didžiausios momentinės ir vidutinės metinės koncentracijos, kurios nustatytos Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento 18.1 punkte. Vadovaujantis to paties reglamento 18.1.2 punktu, dėl ant plaukiojančių dokų stapelio denių po laivų plovimo, balastinių tankų ir kitų laivo ertmių valymo susidarančių dumblių, kriauklelių, nuosėdų, dažų atplaišų ir kitų organinių medžiagų atitinkamai parinkta BDS7 vidutinė metinė ir momentinė DLK 23 mg O2/l ir 34 mg O2/l. 18 lentelės 8 stulpelyje metalams (Zn, Ni, Cu, Cr, Pb, Sn), bendram azotui ir bendram fosforui surašytos vidutinės metinės koncentracijos (DLK į gamtinę aplinką), kurios nustatytos Nuotekų tvarkymo reglamento 2 priedo A ir B dalyse. 18 lentelės 6 stulpelyje metalams (Zn, Ni, Cu, Cr, Pb, Sn), bendram azotui ir fosforui didžiausios momentinės koncentracijos apskaičiuotos, vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento 17 punktu, kad šių teršalų vidutinės metinės koncentracijos būtų nedidesnės kaip 100%, t.y. 2 x DLK į gamtinę aplinką. Atitinkamos koncentracijos įvertintos PAV atrankos dokumente.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų  šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
| rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 4 | Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančių dokų, krantinių ir pirsų | Plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove įrangos įsigijimas. (Technologinės įrangos atnaujinimas, didesnis darbo našumas ir efektyvumas, mažesnės vandens sąnaudos apdirbamam plotui, atitinkamai mažesnis nuotekų kiekis) | Įvykdyta 2019 m. |  |  |  |

20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės aprašymas | Laukiamo efekto aprašymas | Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę | Diegimo | |
| pradžia | pabaiga |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 4 | 1. Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 12 | Sujungti plaukiojančio doko Nr. 12 nuotekų vamzdyną su gamyklos kanalizacijos tinklais ir iš plaukiojančio doko Nr. 12 surinkimo talpų pradėti išpumpuoti į Klaipėdos miesto kanalizacijos nuotekų tinklus surinktas gamybines plovimo nuotekas | Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui |  | 2020 | 2020 |
| 4 | 2. Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 219 | Įdiegti plaukiojančio doko Nr. 219 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemą. | Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui | - | 2020 | 2022 1) |
| 4 | 3. Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančių dokų, krantinių ir pirsų | Įsigyti aukšto slėgio (iki 1500 bar) laivų korpusų ir metalų konstrukcijų plovimo įrengimus. | Geriamo vandens sąnaudų ir susidarančių gamybinių plovimo nuotekų kiekio mažinimas | - | 2021 | 2022 |

Pastaba:

1) Kadangi plaukiojančio doko Nr. 219 konstrukcija sudėtingesnė ir didesni jo matmenys, be to, pats dokas pradėtas eksploatuoti daugiau nei prieš 51 metus, tai prieš įdiegiant jame užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimo sistemą, būtina atlikti doko stapelio denio ir po juo esančių tankų pertvarų sustiprinimą ir remontą, įrengti užterštų nuotekų surinkimo tankus ir atlikti kitus parengiamuosius darbus. Užterštų nuotekų surinkimo sistemos įdiegimo darbai bus atliekami nestabdant laivų remonto veiklos šiame doke. Todėl priemonės įdiegimas plaukiojančiame doke Nr. 219 gali nusitęsti iki 2022 metų.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

Lentelė nepildoma, nes bendrovė iš kitų abonentų nepriima nuotekų.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil.  Nr. | Abonento pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonento | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonento nuotekomis | | | | |
| tūkst. M3/m. | Teršalai | LKmom.,  mg/l | LKvid.,  mg/l | LTparos,  t/d | LTmetinė,  t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: | | | | | | |
| 1.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1.2. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 2. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m3/d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): | | | | | | |
| 2.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 2.2. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 6. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: | | | | | | |
| 6.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 6.2. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

UAB „Vakarų techninė tarnyba“ apskaičiuoja UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinių ir gamybinių plovimo nuotekų kiekius pagal buities ir gamybos reikmėms sunaudoto geriamo vandens apskaitos priemonių parodymus. UAB „Vakarų techninė tarnyba“ apskaito paviršinių nuotekų kiekius pagal faktinį kritulių kiekį.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Bendrovė atskirai netiria naudojamos teritorijos dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumo, nes AB “Vakarų laivų gamykla” teritorijos bendrą požeminio vandens monitoringą pagal Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos suderintą (2017-03-13 d. raštu Nr. (6)-1.7-1013) aplinkos monitoringo programą (2017-2021 metams) vykdo UAB “Grota”. Stebėjimai atliekami 6 kontroliniuose gręžiniuose, išgręžtuose labiausiai galinčiose sudaryti poveikį aplinkai teritorijose (greta pirmojo cechų bloko, konteinerinės degalinės, buvusios dyzelino geležinkelio estakados, krovos aikštelėse, skystų medžiagų terminale). Tiriami komponentai, tyrimų metodika, 2012-2016 metų tyrimų rezultatų apžvalga ir numatomi tyrimai iki 2021 metų su gręžinių išdėstymo planu pateikti požeminio vandens monitoringo programoje.

Apie kiekvienais metais atliktus tyrimus UAB “Grota” pateikia tarpines ataskaitas su išsamiais rezultatais ir išvadomis kiekvienai iš suinteresuotų šalių: Lietuvos geologijos tarnybai, Aplinkos apsaugos agentūrai ir AB “Vakarų laivų gamykla”.

**X. TRĘŠIMAS**

Paraiškos dalies „X. TRĘŠIMAS“ duomenys neteikiami, nes bendrovė tokios veiklos nevykdo.

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

Paraiškos dalies „XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS“ duomenys nesikeičia, todėl nepildomi ir neteikiami.

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Paraiškos 2 priede pateiktų Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvadų Nr. (30.1)-A4E-4964 dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo 5 punkte nurodyta, kad pakeitus plaukiojančius dokus, keliamas triukšmas neviršys nustatytų ribinių verčių.

AB „Vakarų laivų gamykla“ vykdo ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą ir monitoringo metu tyria į aplinką sklindančio triukšmo lygį.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Bendrovė atnaujindama technologinę įrangą renkasi mažesnio triukšmo lygio įrangą.

Šiuo metu bendrovė nenumato diegti papildomas triukšmo mažinimo priemones.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Paraiškos 2 priede pateiktų Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvadų Nr. (30.1)-A4E-4964 dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo 5 punkte nurodyta, kad pakeitus plaukiojančius dokus, į aplinkos orą išsiskiriantys kvapai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršys nustatytos kvapo koncentracijos ribinės vertės.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Bendrovė nenumato diegti papildomas kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemones.

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

| Parametras | Vienetai | Siekiamos ribinės vertės  (pagal GPGB) | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Įgyvendinimo data |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus | - | - | Pirmos dažymo kameros į orą išmetamų kietų dalelių kiekis | 1. Pirmos ir antros dažymo kameros ventiliacijos sistemoje įdiegti kietomis dalelėmis ir dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrenginius. | Į aplinkos orą išmetamų kietų dalelių kiekio sumažėjimas | 2021-12-31 |
| - | - | Antros dažymo kameros į orą išmetamų kietų dalelių kiekis |
| - | - | Pažeisti ir susidėvėję pirmos dažymo kameros vartai | 2. Pakeisti pirmos dažymo kameros vartus. | Atstatyti dažymo kameros sandarumą ir sumažinti neorganizuotą kietųjų dalelių ir LOJ išmetimą | Įvykdyta 2020 m. |
| - | - | Plaukiojančių dokų į orą išmetamų kietų dalelių kiekis | 3. Sumontuoti naujos konstrukcijos vėjo uždangas plaukiojančių dokų PD-219, PD-12 ir PD-170 abiejuose galuose. | Aplinkos oro taršos kietosiomis dalelėmis mažinimas | 2021-06-30 |
| - | - | - | Laivų ir metalo konstrukcijų paviršių valymas vienkartinio abrazyvo srautu, kietųjų dalelių išmetimai ir abrazyvo atliekų susidarymas | 4. Įsigyti dulkių nesukeliančius suvirinimo siūlių valymo daugkartiniu abrazyvu su automatiniu abrazyvo surinkimu įrengimus. | Smėliavimo darbų vienkartiniu abrazyvu apimčių, aplinkos oro taršos kietosiomis dalelėmis ir gamybinių atliekų susidarymo mažinimas | 2021-12-31 |
| - | - | - | Laivų ir metalo konstrukcijų paviršių plovimo aukšto spaudimo vandens srove - geriamo vandens naudojimas ir užterštų plovimo nuotekų susidarymas | 5. Įsigyti aukšto slėgio (iki 1500 bar) laivų korpusų ir metalų konstrukcijų plovimo įrengimus. | Geriamo vandens sąnaudų ir susidarančių gamybinių plovimo nuotekų kiekio mažinimas | 2022-12-31 |
| - | - | - | Užterštų gamybinių ir paviršinių nuotekų išleidimas į aplinką | 6. Sujungti plaukiojančio doko Nr. 12 nuotekų vamzdyną su gamyklos kanalizacijos tinklais ir iš plaukiojančio doko Nr. 12 surinkimo talpų pradėti išpumpuoti į Klaipėdos miesto kanalizacijos nuotekų tinklus surinktas gamybines plovimo nuotekas | Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui | 2020-09-30 |
| 7. Įdiegti plaukiojančio doko Nr. 219 gamybinių ir paviršinių nuotekų surinkimo sistemą. | Užterštų gamybinių plovimo nuotekų surinkimas ir perdavimas nuotekų tvarkytojui | 2022-12-31 |
| - | - | - | Dyzelino degimo produktų išmetimai iš mobilių taršos šaltinių | 8. Vietoje dalies naudojamų dyzelinių keltuvų pradėti naudoti dujomis varomus ir akumuliatorinius keltuvus. | Aplinkos oro taršos dyzelino degimo produktais mažinimas. | 2022-07-31 |

**XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS**

Prie paraiškos pridedami UAB „Baltic Premator Klaipėda“ dokumentai:

1. Deklaracija.

2. Aplinkos apsaugos agentūros 2020-06-09 atrankos išvada dėl UAB „Vakarų laivų remontas“ laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą, poveikio aplinkai vertinimo Nr. (30.1)-A4E-4964.

3. Lakiųjų organinių junginių emisijų, susidarančių naudojant tirpiklius turinčias medžiagas, kietųjų dalelių ir cinko junginių, susidarančių metalizavimo cinku metu, perskirstymas.

4. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos (Minijos g. 180) patikslintos lentelės po teršalų perskirstymo.

5. Laivų remonto veiklos pertvarkymo, pakeičiant naudojamą infrastruktūrą Minijos g. 180, Klaipėdoje – atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo dokumento išrašas su oro taršos bei poveikio orui ir klimatui informacija.

6. UAB „Vakarų techninė tarnyba“ - UAB „Baltic Premator Klaipėda“ aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutarties kopija.

7. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ sklypo planai (Minijos g. 180 ir Pilies g. 8) su pažymėtais stacionariais aplinkos oro taršos šaltiniais ir oro teršalų valymo įrenginiais.

8. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.

9. CD diskas.